

## Kraftbetätigtes Zweibackenkeilhakenfutter

Zweibackenfutter werden vorwiegend für die Bearbeitung unregelmäßig gestalteter Werkstücke verwendet und daher in den meisten Fällen mit Formbacken ausgerüstet. Bei Armaturen oder ähnlichen Werkstücken muß sehr oft über Vorsprünge hinweg gespannt oder kugelförmige Teile müssen möglichst weit umfaßt werden. Das bedingt einen verhältnismässig großen Backenweg.

Die FORKARDT Lösung 2BLN ist so angelegt, um dieser Produktionsanforderung in perfekter Weise gerecht zu werden. Die

Backenführung und alle bewegten Innenteile des Futters sind aus hochwertigem Stahl hergestellt und gehärtet, um eine lange Lebensdauer zu erreichen. Wie bei Dreibackenfuttern, lassen sich auch beim 2BLN die in einer Spitzverzahnung aufgenommenen Aufsatzbacken leicht versetzen oder auswechseln. Am Futterkörper sind zur Gewichtsverringering Segmente ausgenommen.

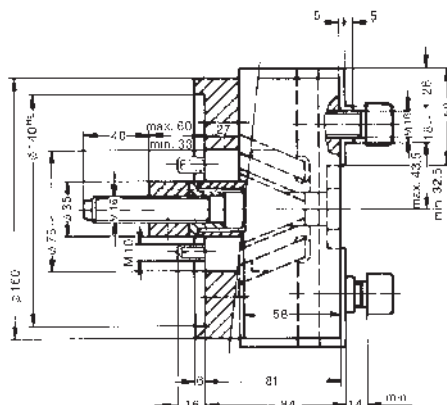
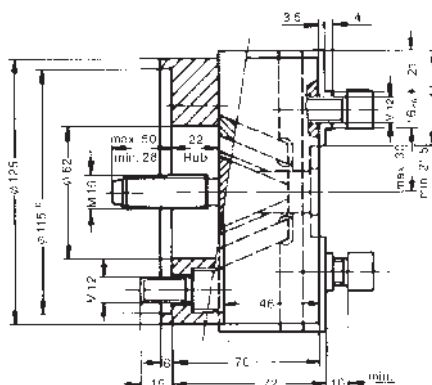
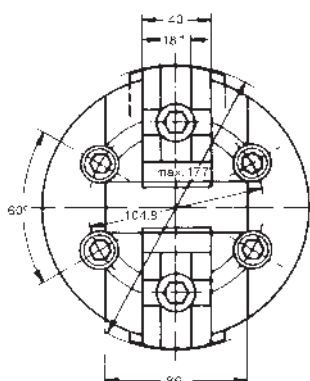
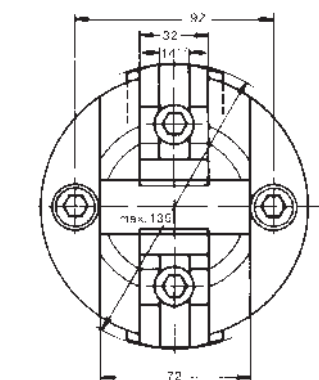
Das Futter ist mit Grundbackenschmierung versehen. Die Aufsatzbacken werden im Regelfall

als Sonderbacken angefertigt, die dem Werkstück in der Form exakt entsprechen.



## Technische Daten

|                                       |                     | 2BLN 125   | 2BLN 160   | 2BLN 200   | 2BLN 250   | 2BLN 315   | 2BLN 400   |
|---------------------------------------|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Max. Betätigungskraft                 | (daN)               | 1300       | 1600       | 4200       | 4500       | 4500       | 5700       |
| Spannkraft bei max. Betätigungskraft  | (daN)               | 2000       | 2600       | 6200       | 6600       | 6600       | 9000       |
| Richtdrehzahl                         | (1/min)             | 3500       | 3000       | 3000       | 2500       | 2200       | 2000       |
| Gewicht                               | (kg)                | 5          | 9          | 17         | 25         | 36,5       | 60         |
| Massenträgheitsmoment GD <sup>2</sup> | (kpm <sup>2</sup> ) | 0,04       | 0,16       | 0,35       | 0,7        | 1,6        | 4,5        |
| Weiche Aufsatzbacken                  | Typ                 | 2BLEWB 125 | 2BLEWB 160 | 2BLEWB 200 | 2BLEWB 250 | 2BLEWB 315 | 2BLEWB 400 |

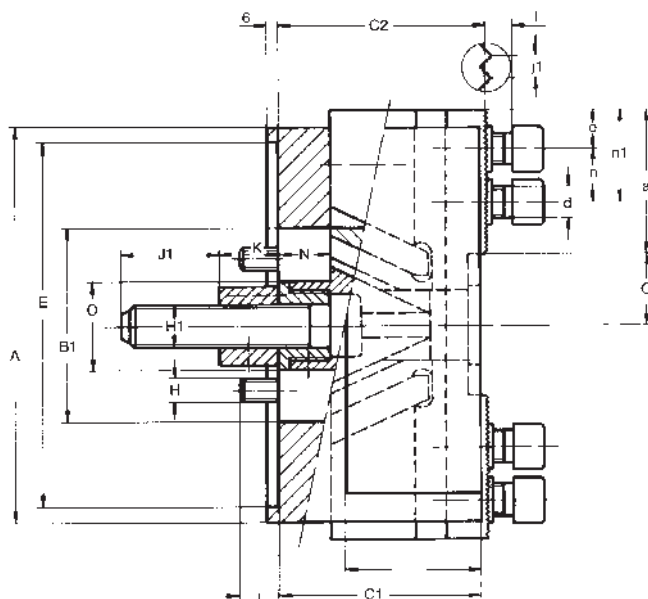
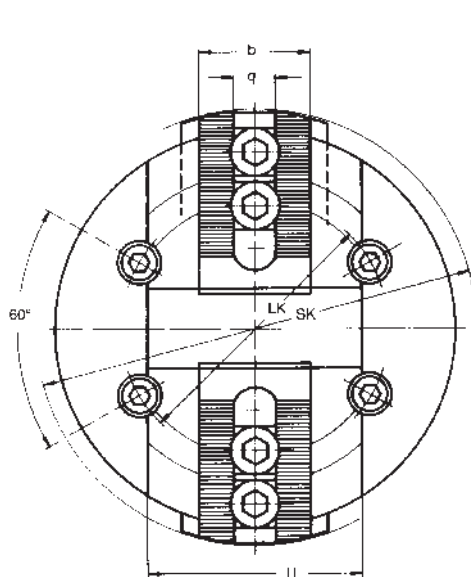


**2BLN 125**

Ident-Nummer: D154890000

**2BLN 160**

Ident-Nummer: D154891000



2BLN 200...400

LK = Lochkreis  
SK = Schwingkreis

## Technische Daten

| Typ                 | 2BLN | 200        | 250        | 315        | 400        |
|---------------------|------|------------|------------|------------|------------|
| Ident-Nr.           |      | D154892000 | D154893000 | D154894000 | D154895000 |
| A                   |      | 200        | 250        | 315        | 400        |
| B1                  | H6   | 98         | 98         | 98         | 120        |
| C1                  |      | 100        | 102        | 102        | 108        |
| C2                  | -0,1 | 103,7      | 105,7      | 105,7      | 111,7      |
| E                   | H6   | 185        | 220        | 220        | 300        |
| H                   |      | M12        | M16        | M16        | M24        |
| H1                  |      | M22        | M22        | M22        | M24        |
| J                   |      | 20         | 25         | 25         | 35         |
| J1                  |      | 50         | 50         | 50         | 50         |
| K                   | max  | 60         | 60         | 60         | 55         |
| K                   | min  | 30         | 29         | 29         | 25         |
| N                   |      | 30         | 31         | 31         | 30         |
| O                   |      | 44         | 44         | 44         | 52         |
| U                   |      | 108        | 115        | 120        | 135        |
| Lochkreis $\pm 0,2$ |      | 133,4      | 171,4      | 171,4      | 235        |
| Schwingkreis max    |      | 220        | 270        | 334        | 420        |

| Type          | 2BLN  | 200   | 250   | 315   | 400   |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| a             |       | 73    | 98    | 130   | 168   |
| b             |       | 55    | 55    | 55    | 60    |
| c             | max   | 36    | 36,4  | 36,4  | 40    |
| c             | min   | 22    | 22    | 22    | 26    |
| d             |       | M16   | M20   | M20   | M20   |
| e             | min   | 12    | 14    | 14    | 14    |
| j1            | 90°   | 1/16" | 1/16" | 1/16" | 1/16" |
| l             | min   | 12    | 16    | 16    | 16    |
| n             |       | 25    | 31    | 31    | 31    |
| n1            | max   | 60    | 84    | 116   | 154   |
| q             | H7 g6 | 21    | 25,5  | 25,5  | 25,5  |
| Hub pro Backe |       | 14,0  | 14,4  | 14,4  | 14,0  |

Lochkreis passend zu DIN 55026 ISO R 701

Innovative Technologie von **FORKARDT**

N I E D E R L A S S U N G E N W E L T W E I T

FORKARDT DEUTSCHLAND  
GMBH Lachenhauweg 12  
72766 Reutlingen-Mittelstadt  
Tel: (+49) 7127 5812-0  
Fax: (+49) 7127 5812 122  
E-Mail: info@forkardt.com

FORKARDT USA  
2155 Traversefield Drive  
Traverse City, MI 49686, USA  
Tel: (+1) 800 544-3823  
(+1) 231 995-8300  
Fax: (+1) 231 995-8361  
E-Mail: sales@forkardt.us  
Website: www.forkardt.us

FORKARDT FRANCE S.A.R.L.  
28 Avenue de Bobigny  
F-93135 Noisy le Sec Cédex  
Tel: (+33) 1 4183 1240  
Fax: (+33) 1 4840 4759  
E-Mail: forkartd.france@forkardt.com

FORKARDT CHINA  
Precision Machinery (Shanghai) Co Ltd  
1F, #45 Building, No. 209 Taigu Road,  
Waigaoqiao FTZ CHINA 200131,  
CHINA  
Tel: (+86) 21 5868 3677  
E-Mail: info@forkardt.cn.com  
Website: www.forkardt.us

FORKARDT INDIA LLP  
Plot No. 39 D.No.5-5-35  
Ayyanna Ind. Park  
IE Prasanthnagar, Kukatpally  
Hyderabad - 500 072  
India  
Tel: (+91) 40 400 20571  
Fax: (+91) 40 400 20576  
E-Mail: info@forkardtindia.com

[www.forkardt.com](http://www.forkardt.com)

[www.forkardt.us](http://www.forkardt.us)