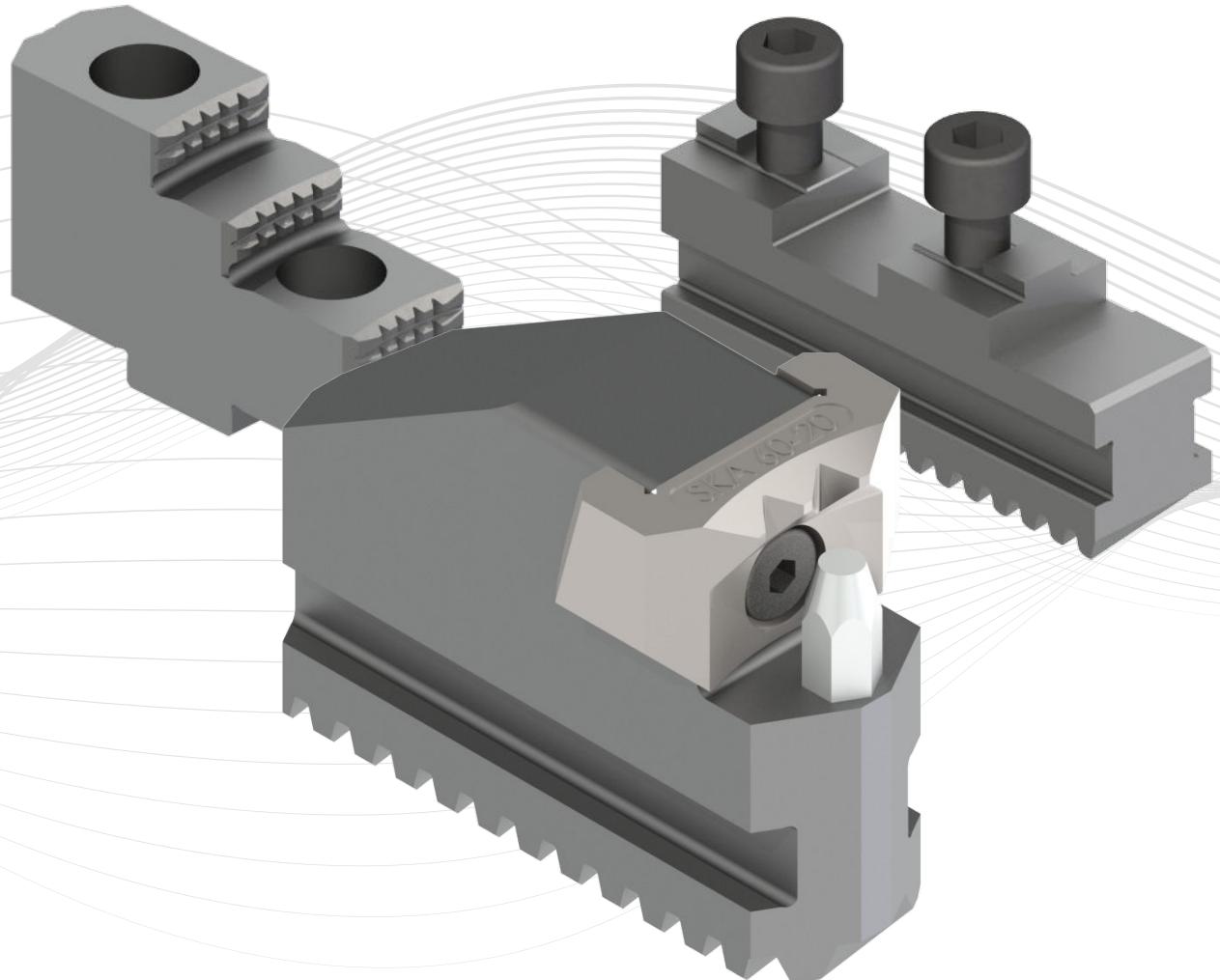




FORKARDT.DE



SPANNBACKEN

SPANNBACKEN FÜR HAND-UND KRAFTSPANNFUTTER

FORKARDT[®]

SPANNBACKEN FÜR HAND- UND KRAFTSPANNFUTTER

SPANNAUFGABEN SICHER IM GRIFF

In diesem Prospekt sind alle Spannbackentypen für Hand- und Kraftspannfutter aufgeführt. Sollten Sie über die hierin enthaltenen, in den meisten Fällen ausreichenden Daten, weitergehende Informationen benötigen, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Mit perfekt abgestimmter Kraftübertragung zwischen Futter und Werkstück sorgen FORKARDT Spannbacken für die sichere Mitnahme von Werkstücken bei der Drehbearbeitung.

Erst der Einsatz aufgabengerechter Spannbacken erlaubt die Ausnutzung der vollen Leistungsfähigkeit von Drehfutter und Werkzeugmaschine und somit die Maximierung der Produktivität.

Deshalb findet sich im breit angelegten Spannbacken-Programm von FORKARDT für eine Vielzahl zu bearbeitender Werkstücke die exakt richtige Spannbacke. Für komplizierte Fertigungsaufgaben bietet FORKARDT individuell gestaltete Sonder-Aufsatzbacken, die exakt dem Werkstück und der Bearbeitungsmethode angepasst sind.

Mehr Informationen unter:

Da wir ständig an der Verbesserung unserer Erzeugnisse arbeiten, können die Abmessungen und Angaben dieser Druckschrift nicht immer den letzten Ausführungen entsprechen. Aktuelle Daten finden Sie auf unserer Internetseite.

INHALT

Spannbacken für Kraftspannfutter mit Keilstangensystem

	Backentyp	Passend zu	Seite
Begriffsbestimmung			4
Grundbacken			
• Schräge Verzahnung	FGB	F; F+; FNC; FNC+S	6
• Gerade Verzahnung	GGB	FNC+G	7
Harte Aufsatzbacken	FHB	F; F+; FNC; FNC+S; FNC+G	8
Weiche Aufsatzbacken	FWB	F; F+; FNC; FNC+S; FNC+G	9
Ungeteilte harte Stufenbacken			
• Schräge Verzahnung	FStB	F; F+; FNC; FNC+S	10
• Gerade Verzahnung	GStB	FNC+G	11
Weiche Monoblock Backen			
• Schräge Verzahnung	FMB	F; F+; FNC; FNC+S	12
• Gerade Verzahnung	GMB	FNC+G	13
Schruppbäckchen	KBKTNC		14
• Für Außenspannung (schräge Verzahnung)	Mit SKA Einsätzen	F; F+; FNC; FNC+S	15-17
• Für Außenspannung (gerade Verzahnung)	Mit SKA Einsätzen	FNC+G	18
• Für Innenspannung (schräge Verzahnung)	Mit SKI Einsätzen	F; F+; FNC; FNC+S	19-20
• Für Innenspannung (gerade Verzahnung)	Mit SKI Einsätzen	FNC+G	21
Spanneinsätze zu KBKTNC	SKA, SKI, WSE	Alle KBKTNC-Backen	22

Spannbacken für Kraftspannfutter mit Keilhakensystem (ohne FNC, FNC+S)

	Backentyp	Passend zu	Seite
Harte Aufsatzbacke, zöllige Verzahnung	HB	QLC, QLC-KS, QLK, QLK-KS, KS, KT, KG, KL, KLNC, KP, NH, NHF, KGH, KSH, KTH, KTHS, KTGF, KGHF, KSHF, UVE	23
Harte Aufsatzbacke, metrische Verzahnung	HBMS		24
Weiche Aufsatzbacke, zöllige Verzahnung	WB		25
Weiche Aufsatzbacke, metrische Verzahnung	WBMS		26
Weiche Aufsatzbacken	2BLEWB		BLE, BLN

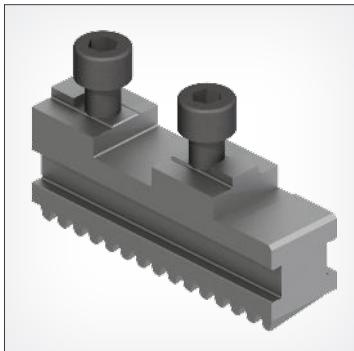
Sonderlösungen für spezielle Anwendungen

28

Zubehör für Spannbacken

	Backentyp	Passend zu	Seite
Backenbefestigungsschrauben	FG, FNG		29
Anschläge	ANS		30
Nutensteine			
Geteilte Ausführung	FN		31
In Sonderausführung	NSTB, NSTS		31
Ungeteilte Ausführung	NSTU, NSMS		31
Pendel Grip-Einsätze	PEG		32
Mit zylindrischer Aufnahme	PEGZA		33
Hartmetall-Einsätze	Angle-Lok		34

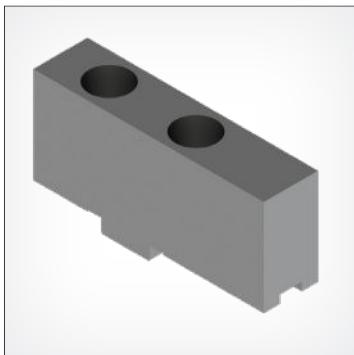
BEGRIFFSBESTIMMUNG



FGB / GGB

Grundbacken FGB (schräg verzahnt) / GGB (gerade verzahnt)

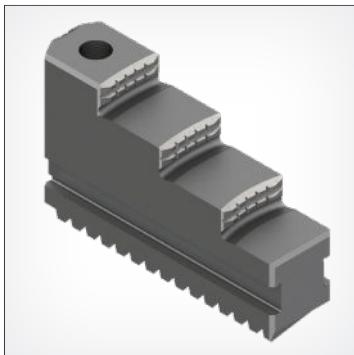
- Trägerbacke für Aufsatzbacken
- Präzisionsgeschliffen für maximale Wiederholgenauigkeit



FWB

Weiche Aufsatzbacken FWB

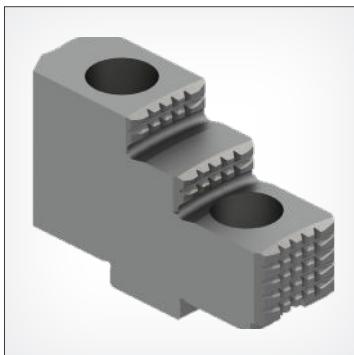
- Ideal zum Spannen auf bearbeiteten Flächen
- Hohe Präzision durch Ausdrehen der Backen im Spannfutter
- Wechselgenauigkeit durch Austausch von Aufsatzbacke und Grundbacke als
- Backeneinheit



FSTB / GSTB

Ungeteilte harte Stufenbacken FSTB (schräg verzahnt) / GSTB (gerade verzahnt)

- Gehärtete, einteilige Spannbacken für universellen Einsatz
- Spannbacken lassen sich nachträglich im Spannfutter ausschleifen.
- Erhöhte Mitnahmekraft durch Blockverzahnung
- Bei Lieferung mit einem FORKARDT
- Futter im Futter ausgeschliffen
- Höchste Stabilität

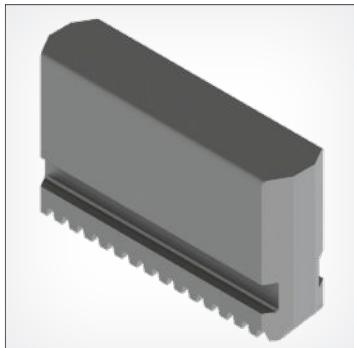


FHB

Harte Aufsatzbacken FHB

- Gehärtete Aufsatzbacke für universellen Einsatz
- Spannbacken können nachträglich im Futter ausgeschliffen werden.
- Erhöhte Mitnahmekraft durch Blockverzahnung
- Bei Lieferung mit einem FORKARDT

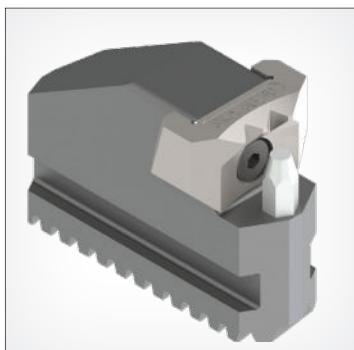
BEGRIFFSBESTIMMUNG



FMB / GMB

**Ungeteilte weiche Monoblockbacken FMB
(schräg verzahnt) / GMB (gerade verzahnt)**

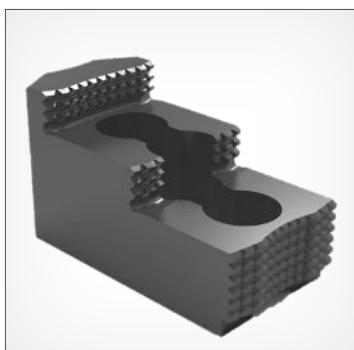
- Ideal zum Spannen auf bearbeiteten Flächen
- Hohe Präzision durch Ausdrehen der Backen im Spannfutter
- Maximale Einspanntiefe
- Höchste Stabilität



KBKTNC

Schruppbackensystem KBKTNC

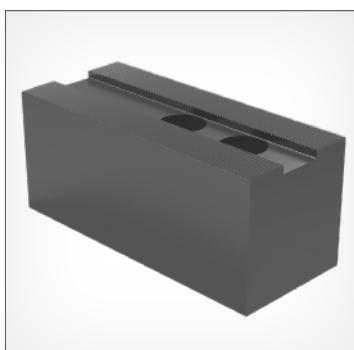
- Maximales Zerspanungsvolumen durch maximale Mitnahmekraft
- Kürzere Zerspanungszeit bei gleicher Spannkraft
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch wechselbaren Kralleneinsatz
- Praxisnahe, werkstoffsparende Kurzspannmöglichkeit
- Geeignet für alle FORKARDT Keilstangen und Schnellwechselbackenfutter
- Einstellen der Spanntiefe durch wechselbare Anschläge.



HB

Harte Aufsatzbacken HB / HBMS

- Gehärtete Aufsatzbacke für universellen Einsatz
- Spannbacken können nachträglich im Futter ausgeschliffen werden.
- Erhöhte Mitnahmekraft durch Blockverzahnung
- Bei Lieferung mit einem FORKARDT-Spannfutter im Futter ausgeschliffen

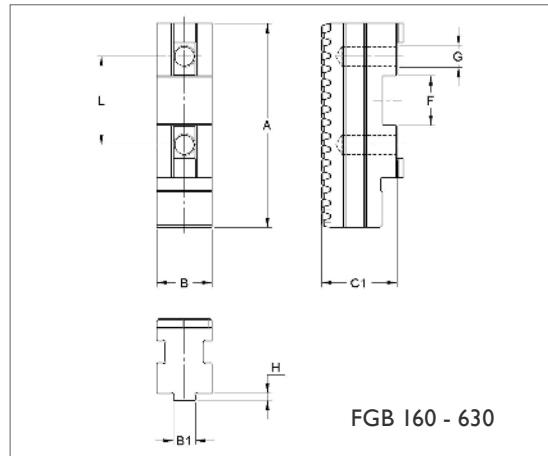
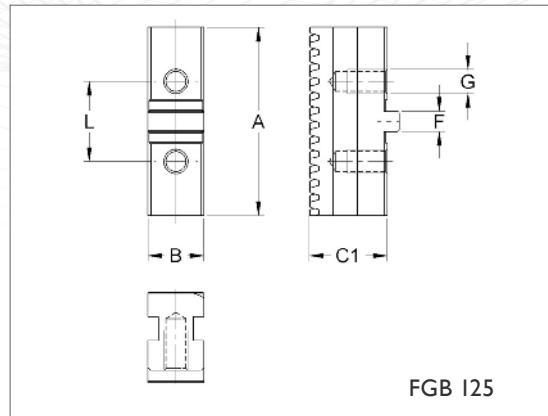
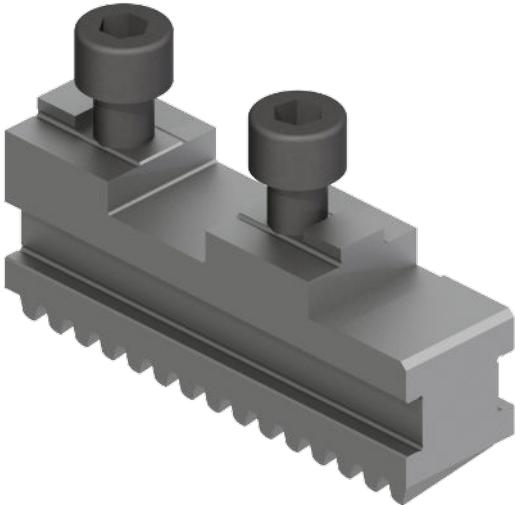


WB

Weiche Aufsatzbacken WB / WBMS

- Ideal zum Spannen auf bearbeiteten Flächen
- Hohe Präzision durch Ausdrehen der Backen im Spannfutter
- Wechselgenauigkeit durch Austausch von Aufsatzbacke und Grundbacke als Backeneinheit

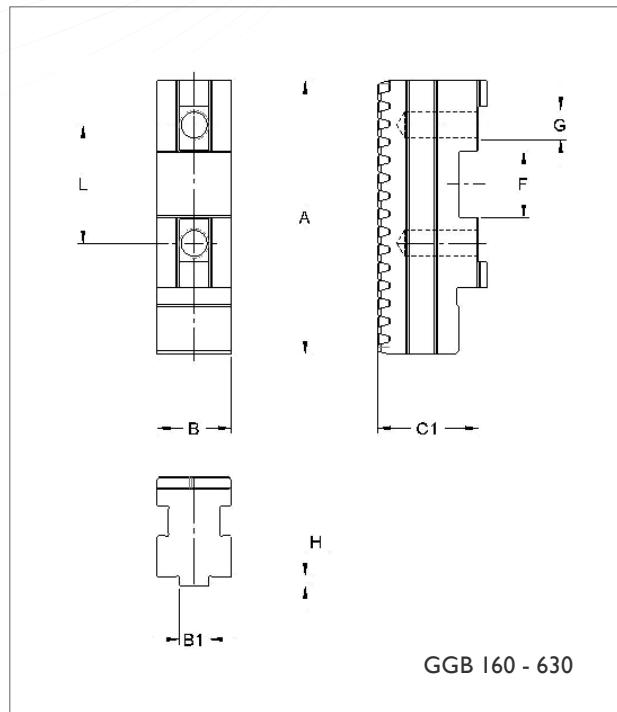
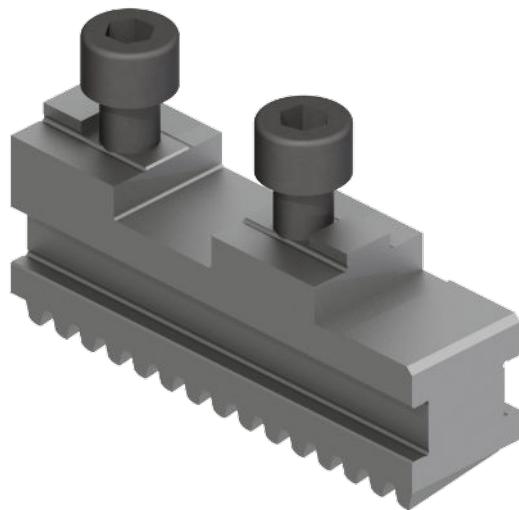
GRUNDBACKEN FGB



FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen		Ident.-Nr	B1	C1	F	G	L	Gewicht Kg/Stück
		A	B							
F+ I25, F I25	FGB I25	47	14	D180557000	-	19,5	5	M6	20	0,08
F+ 160, F 160 FNC 175 FNC+S 185	FGB 160	74	20	D180567000	8	27	18	M8x1	32	0,23
F+ 200, F 200 FNC 200 FNC+S 215	FGB 200	90	22	D180577000	10	32	20	M8x1	40	0,38
F+ 250, F 250 FNC 250 FNC+S 260 FNC 315	FGB 250	110	26	D180588000	12	37	20	M12x1,5	40	0,6
F+ 315, F 315 FNC+S 315 FNC 400 FNC+S 400	FGB 315	125	32	D180596000	12	43	26	M12x1,5	54	0,98
F+ 400, F 400 F+ 500, F 500-L FNC 500 FNC+S 500 FNC 630 FNC+S 630	FGB 400	160	45	D180606000	18	51	30	M16x1,5	60	2,1
F+ 630, F 630	FGB 630	230	65	D180619000	24	58	40	M20	82	5,45

Bestellbeispiel: Grundbacke FGB 250 Ident-Nr. D180588000

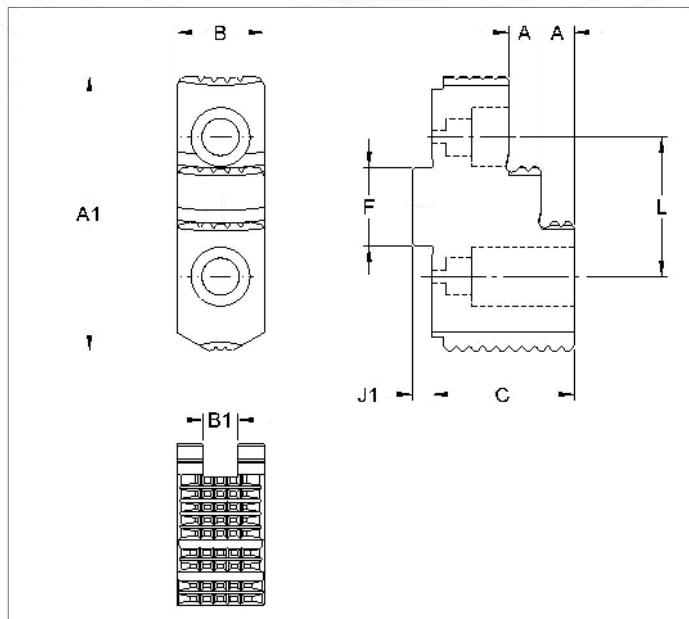
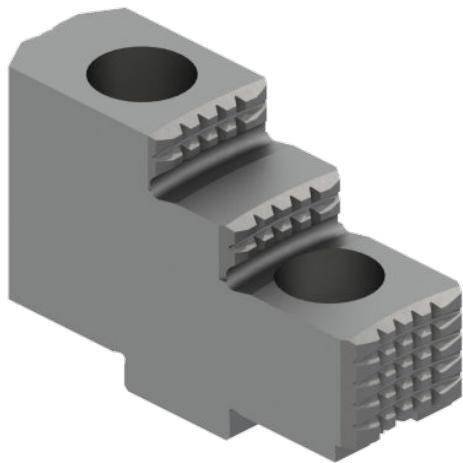
GRUNDBACKEN GGB



FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen		Ident.-Nr	B1	C1	F	G	L	Gewicht Kg/ Stück
		A	B							
FNC+G 185	GGB 160	65	20	DI180567400	8	27,5	18	M8	32	0,2
FNC+G 215	GGB 200	85	22	DI180577400	10	29,5	20	M8	40	0,33
FNC+G 260	GGB 250	104	26	DI180588400	12	37	20	M12	40	0,6
FNC+G 315	GGB 315	115	32	DI180596400	12	43	20	M12	40	1,0
FNC+G 400	GGB 400	125	32	DI180606400	12	43	26	M12	54	1,0
FNC+G 500	GGB 500	160	45	DI180609400	18	57	30	M16	60	2,0
FNC+G 630	GGB 630	200	45	DI180619400	18	57	30	M16	60	3,21

Bestellbeispiel: Grundbase GGB 250 Ident-Nr. DI180588400

HARTE AUFSATZBACKEN FHB

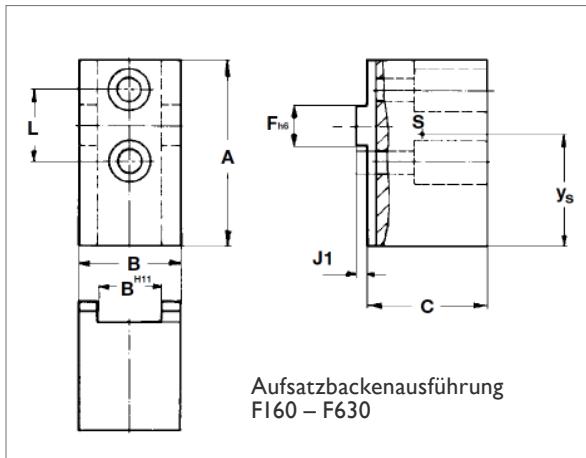
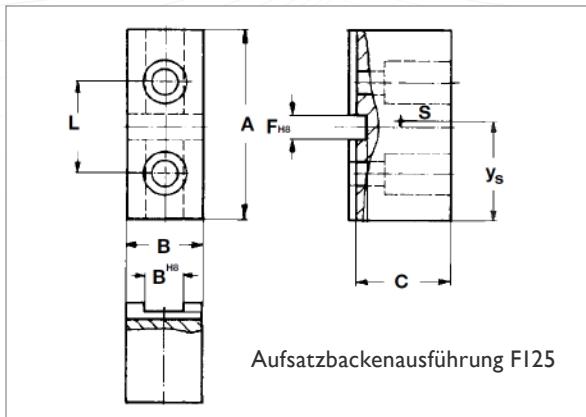
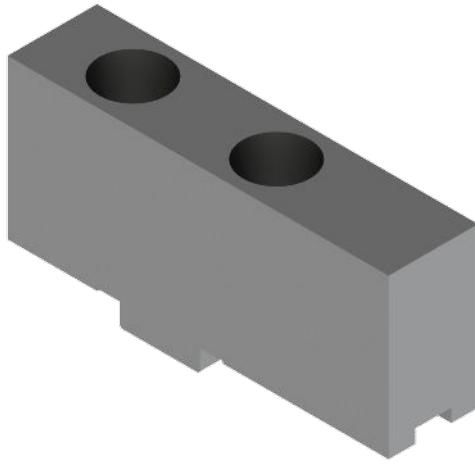


FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr	AI	BI HII	F h6	JI	L	Gewicht Kg/ Stück
		A	B	C							
F+160, F 160 FNC 175 FNC+S 185	FHB 160	7,5	20	32,5	DI070016624	63,1	8	18	4	32	0,19
F+200, F 200 FNC 200 FNC+S 215	FHB 200	10	22	38	DI070021624	72	10	20	5	40	0,28
F+250, F 250 FNC 250 FNC+S 260 FNC 315	FHB 250	14	30	50	DI070026524	90	12	20	5	40	0,65
F+315, F 315 FNC+S 315 FNC 400 FNC+S 400	FHB 315	15	36	56	DI070033524	105,3	12	26	6	54	1,11
F+400, F 400 F+500, F 500-L FNC 500 FNC+S 500 FNC 630 FNC+S 630	FHB 400	20	45	75	DI070038524	130	18	30	7	60	2,27
F+630, F 630	FHB 630	30	65	97	DI070049224	185	24	40	8	82	6

Bestellbeispiel: Aufsatzbacke FHB 250 Ident-Nr. DI070026524

• Spannbacken mit anderen Abmaßen und/oder Material auf Anfrage erhältlich

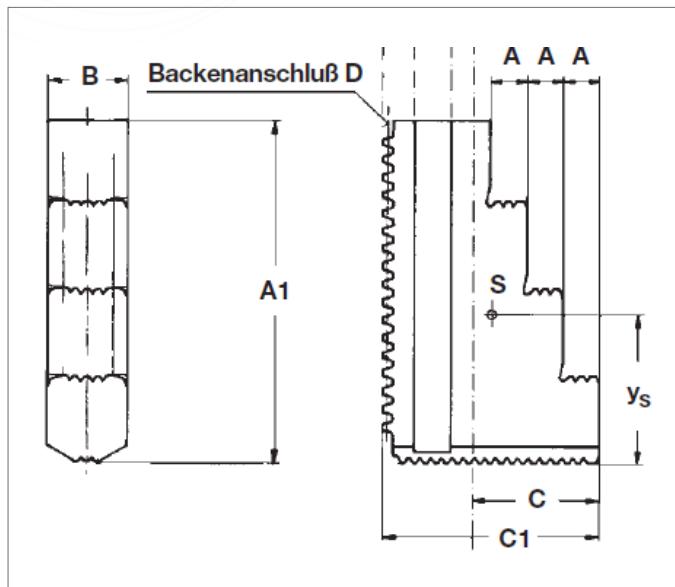
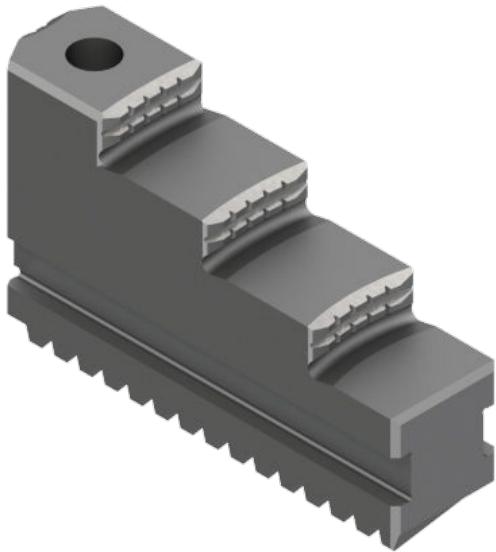
WEICHE AUFSATZBACKEN FWB



FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr	Bl HII	F h6	J1	L	Gewicht Kg/Stück
		A	B	C						
F+ 125, F 125	FWB 125	55	20	27,5	DI070010508	14	5	2,5	20	0,2
F+ 160, F 160 FNC 175 FNC+S 185	FWB 160	85	20	35,5	DI070016525	8	18	4	32	0,38
F+ 200, F 200 FNC 200 FNC+S 215	FWB 200	105	22	43	DI070021525	10	20	4	40	0,66
F+ 250, F 250 FNC 250 FNC+S 260 FNC 315	FWB 250	125	30	50,5	DI070026425	12	20	5	40	1,25
F+ 315, F 315 FNC+S 315 FNC 400 FNC+S 400	FWB 315	145	40	54	DI070033425	12	26	6	54	2,21
F+ 400, F 400 F+ 500, F 500-L FNC 500 FNC+S 500 FNC 630 FNC+S 630	FWB 400	180	50	73	DI070038425	18	30	7	60	4,56
F+ 630, F 630	FWB 630	260	65	110	DI070049025	24	40	8	82	13,22

Bestellbeispiel: Aufsatzbacke FWB 250 Ident-Nr. DI070026425

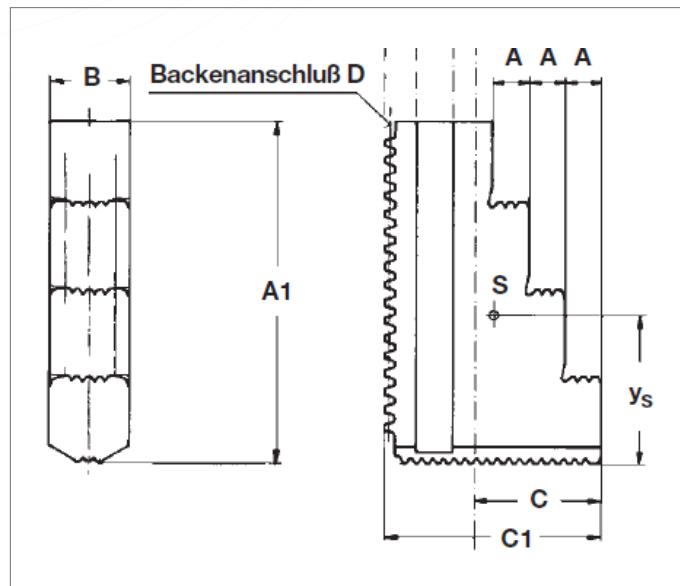
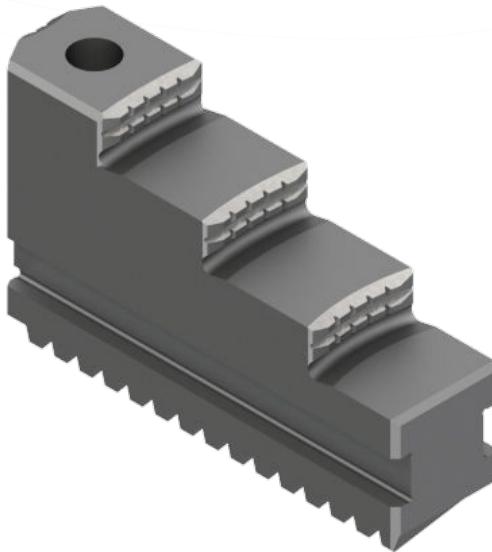
UNGETEILTE HARTE STUFENBACKEN FSTB



FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr	AI	CI	Gewicht Kg/Stück
		A	B	C				
F+ 125, F 125	FSTB 125	-	-	-	-	-	-	-
F+ 160, F 160 FNC 175 FNC+S 185	FSTB 160	7,5	20	24	DI070016633	79	45	0,35
F+ 200, F 200 FNC 200 FNC+S 215	FSTB 200	10	22	35	DI070021633	94	60	0,63
F+ 250, F 250 FNC 250 FNC+S 260 FNC 315	FSTB 250	14	26	40	DI070026533	114	70	1,1
F+ 315, F 315 FNC+S 315 FNC 400 FNC+S 400	FSTB 315	15	32	56	DI070033533	129	81	1,8
F+ 400, F 400 F+ 500, F 500-L FNC 500 FNC+S 500 FNC 630 FNC+S 630	FSTB 400	20	45	52	DI070038533	167	93	3,57

Bestellbeispiel: Harte Stufenbacke FSTB250 Ident-Nr. DI0726533

UNGETEILTE HARTE STUFENBACKEN GSTB

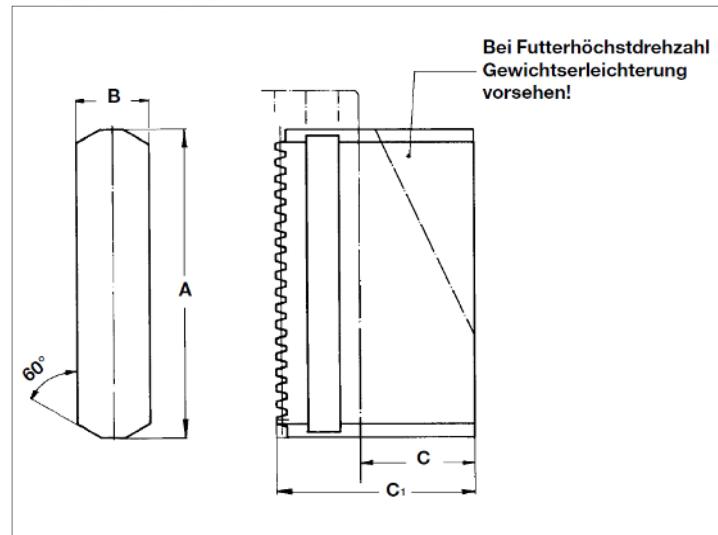
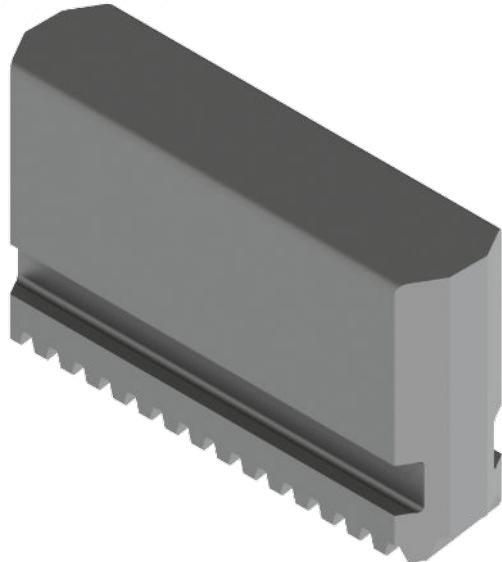


FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr	AI	CI	Gewicht Kg/ Stück
		A	B	C				
FNC+G 185*	GSTB 160 I	7	20	22	DI070016432	58	43,5	0,23
FNC+G 185*	GSTB 160II	7	20	22	DI070016433	58	43,5	0,23
FNC+G 215	GSTB 200	8	22	29	DI070021433	84,9	54	0,53
FNC+G 260	GSTB 250	10	26	36	DI070026433	107,5	65	0,93
FNC+G 315	GSTB 315	10	32	32	DI070033433	116,3	66	1,16
FNC+G 400	GSTB 400	11	32	36	DI070038433	136,4	70	1,53
FNC+G 500 / 630	GSTB 500–630	20	45	46	DI070039433	175	93	4,66

Bestellbeispiel: Aufsatzbacke GSTB 250 Ident.-Nr. DI070026433

* Lückenlose Abdeckung des Spannbereiches nur mit 2 Satz Stufenblockbacken I+II möglich

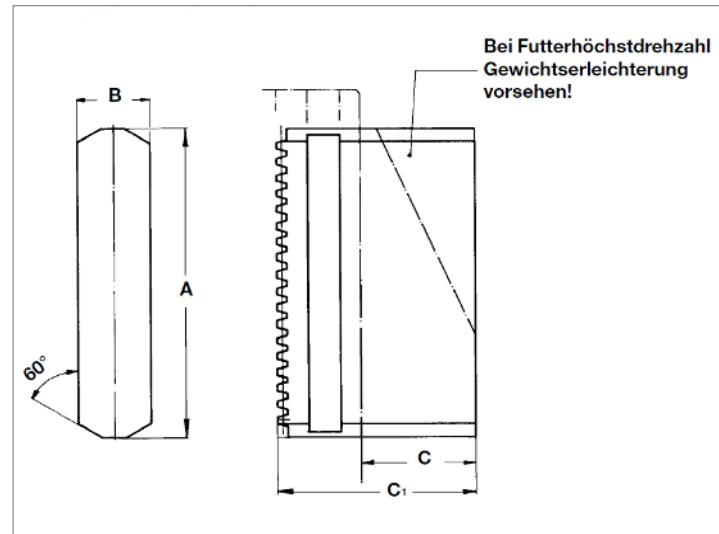
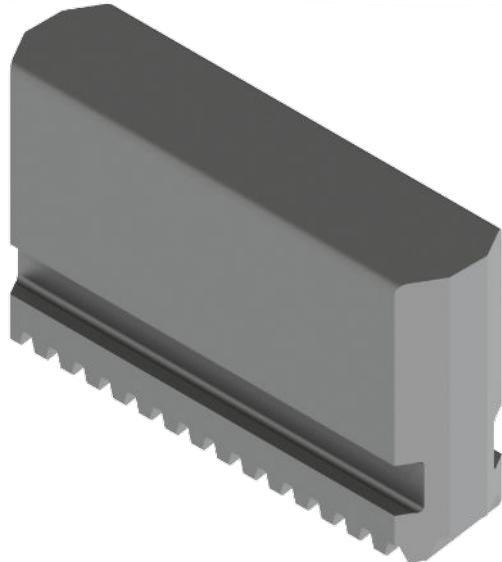
WEICHE MONOBLOCKBACKEN FMB



FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr	Cl	Gewicht Kg/ Stück
		A	B	C			
F+ 160, F 160 FNC 175 FNC+S 185	FMB 160	79	20	24	D1070016734	45	0,48
F+ 200, F 200 FNC 200 FNC+S 215	FMB 200	94	22	35	D1070021734	60	0,87
F+ 250, F 250 FNC 250 FNC+S 260 FNC 315	FMB 250	115	26	40	D1070026034	70	1,43
F+ 315, F 315 FNC+S 315 FNC 400 FNC+S 400	FMB 315	140	32	46	D1070033034	81	2,45
F+ 400, F 400 F+ 500, F 500-L FNC 500 FNC+S 500 FNC 630 FNC+S 630	FMB 400	176	45	53	D1070038034	93	4,97
F+ 630, F 630	FMB 630	230	65	130	D1070039034	-	-

Bestellbeispiel: Weiche Monoblockbacke FMB250 Ident Nr. D1070026034

WEICHE MONOBLOCKBACKEN GMB

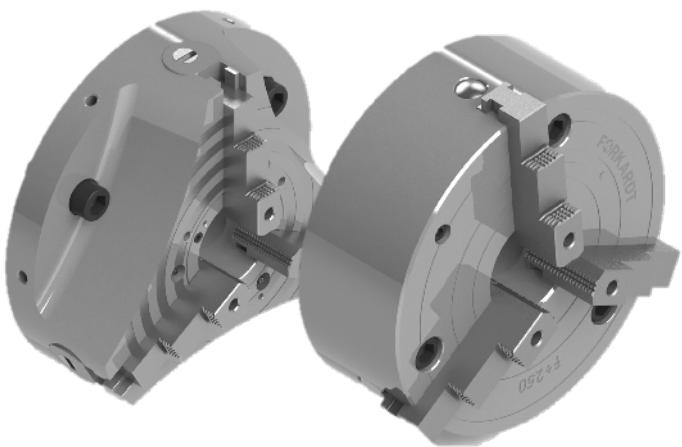
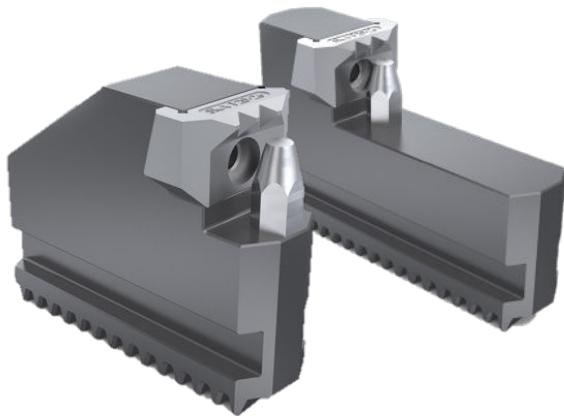


FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr	Cl	Gewicht Kg/Stück
		A	B	C			
FNC+G 185	GMB 160	65	20	35	D1070016434	55,5	0,53
FNC+G 215	GMB 200	84	22	40	D1070021434	65	0,9
FNC+G 260	GMB 250	99	26	55	D1070026434	84	1,6
FNC+G 315	GMB 315	121	32	56	D1070033434	90	2,53
FNC+G 400	GMB 400	148	32	66	D1070038434	100	3,42
FNC+G 500	GMB 500	175	45	77	D1070039434	124	7,13
FNC+G 630	GMB 630	230	45	87	D1070037434	134	10,2

Bestellbeispiel: Aufsatzbacke GMB 250 Ident-Nr. D1070026434

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC

Schruppbacken mit auswechselbaren harten Krallen



- Maximales Zerspanungsvolumen durch maximale Mitnahmekraft
- Kürzere Zerspanungszeit bei gleicher Spannkraft
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch wechselbaren Kralleneinsatz

- Praxisnahe, werkstoffsparende Kurzspannmöglichkeit
- Geeignet für alle FORKARDT Keilstangen und Schnellwechselbackenfutter
- Einstellen der Spanntiefe durch wechselbare Anschlüsse.

Backenausführung	Werkstoff	Werkstück-Oberfläche an der Spannseite		
		vvv	vv oder v	v
Schlichtbacken	Stahl	0,1	0,15	- ¹⁾
	Al	0,1	0,14	-
	Ms	0,09	0,14	-
	GG	0,08	0,12	-
Pflastersteinbacken ¹⁾	Stahl	0,12	0,2	0,32
	Al	0,11	0,19	0,3
	Ms	0,11	0,18	0,27
	GG	0,1	0,16	0,26
Schruppbacken ²⁾	Stahl	0,25	0,35	0,5
	Al	0,24	0,33	0,48
	Ms	0,23	0,32	0,45
	GG	0,2	0,28	0,4

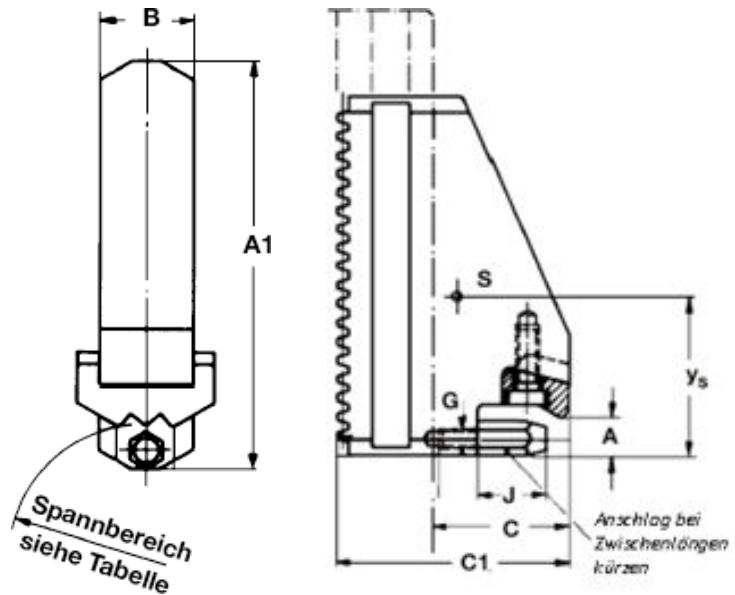
¹⁾ vermeiden, glatte Backen sind nur für bearbeitete Spannflächen geeignet.

²⁾ Am Werkstück entstehen je nach Spannkraft Eindrücke.

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKA FÜR AUSSENSPANNUNG (SCHRÄGE VERZAHNUNG)

Die Schruppbacken sind in ihren Einzelteilen variabel zusammengesetzt. Sie sind deshalb nur mit Einzelteil-Ident-Nr. gekennzeichnet

Bestellbeispiel:
Schruppbacke KBKTNC 48-26-40 Ident-Nr.
D45476000
* Minimale Abweichungen in den Spannbereichen können auftreten



FORKARDT Futtertyp	Spann- bereich	Ident.-Nr.	Nenngrößen							Spannkralle			
			A	B	C	A1	C1	J	Gewicht Kg/Stck.				
F+ I60 F I60	25-53	D45462000	8	20	24	64,5	45	12	0,35	D45462002			
	47-77	D45463000							0,32				
	68-I23	D45464000							0,35				
	I02-I56	D45465000							0,35				
FNC I75 FNC+S I85	29-93	D111832000	8	22	35	64,5	60	18	0,35	D45462002			
	82-160	D45464000	31						0,32				
	I06-I74	D45465000	48						0,35				
	32-74	D45468000	10			74,5	60	18	0,58	D45468002			
F +200 F 200	72-I32	D45469000	22	35					0,54				
	82-I50	D45470000							38		0,61		
	I24-I92	D45471000							59	0,54	D45469002		
	41-I22	D161833000							10				
FNC 200 FNC+S 215	64-I04	D45469000	22	35	85	60	18	0,54					
	I08-I88	D45470000						38	0,54				
	I30-211	D45471000						59	0,61				

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKA FÜR AUSSENSPANNUNG (SCHRÄGE VERZAHNUNG)

FORKARDT Futtertyp	Spann- bereich	Ident.-Nr.	Nenngrößen							Spannkralle
			A	B	C	AI	CI	J	Gewicht Kg/ Stck.	
F+ 250 F 250	45-95	D45474000	I2	26	40	91	70	20	0,97	D45474002
	83-120	D45475000								D45475002
	I07-I91	D45476000								
	I55-238	D45477000								
FNC 250 FNC+S 260	63-159	D45474000	I2	32	46	105	81	25	0,97	D45474002
	94-172	D45475000								D45475002
	I24-228	D45476000								
	205-265	D45480000								
FNC 315	40-94	D161834000	I2	32	46	91	81	25	0,95	D45474002
	80-146	D45475000								D45475002
	I34-218	D45476000								
	I80-319	D45480000								
F+ 315 F 315	50-130	D45482000	I6	32	46	130	81	25	1,92	D45482002
	95-168	D45483000								D45483002
	I67-284	D45484000								
	250-364	D45485000								
FNC+S 315	67-151	D161835000	I6	32	46	145	81	25	2	D45482002
	I20-169	D45483000								D45483002
	I77-292	D45484000								
	257-328	D45485000								
FNC 400 FNC+S 400	69-224	D161835000	I6	32	46	145	81	25	2,06	D45482002
	I19-255	D45483000								D45483002
	222-379	D45484000								
	298-402	D45485000								

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKA FÜR AUSSENSPANNUNG (SCHRÄGE VERZAHNUNG)

FORKARDT Futtertyp	Spann- bereich	Ident.-Nr.	Nenngrößen							Spannkralle
			A	B	C	A1	C1	J	Gewicht Kg/Stck.	
F+ 400 F 400	70-160	D45488000	20	45	52	I76	93	30	4,2	D45488002
	115-251	D45489000	50						4,1	D45489002
	236-372	D45490000	111						3,78	
	365-498	D45491000	175						4,75	D45488002
F+ 500 F 500-L	70-160	D45488000	20	45	52	I76	93	30	4,2	D45488002
	115-352	D45489000	50						4,1	D45489002
	236-474	D45490000	111						3,78	
	365-550	D45491000	175						4,75	D45488002
FNC 500 FNC+S 500	90-303	D45488000	20	45	52	I76	93	30	4,2	D45488002
	264-488	D45490000	111						3,78	D45489002
	373-529	D45491000	175						4,75	
	131-353	D45488000	20						4,2	D45488002
FNC 630 FNC+S 630	191-416	D45489000	50	45	52	I76	93	30	4,1	D45489002
	313-538	D45490000	111						3,78	
	440-665	D45491000	175						4,75	D45488002

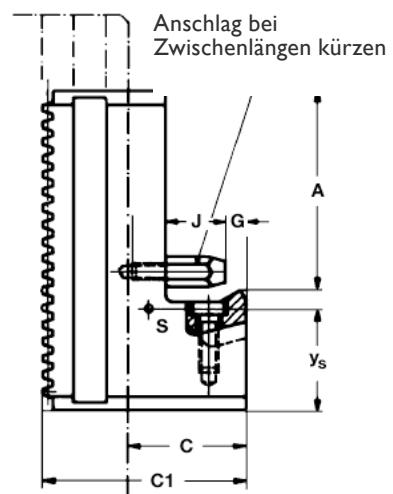
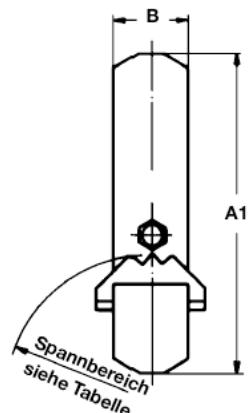
SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKA FÜR AUSSENSPANNUNG (GERADE VERZAHNUNG)

FORKARDT Futtertyp	Spann- bereich	Ident.- Nr.	Nenngrößen						Spannkralle
			A	B	C	AI	CI	Gewicht Kg/ Stck.	
FNC+G 185	29-93	D1161832100	8	20	24	65	35	0,35	D45462002
	82-160	D45464100	31					0,32	
	106-174	D45465100	48			79		0,35	
FNC+G 215	41-122	D1161833100	10	22	35	84	55	0,58	D45468002
	64-104	D45469100				74,5		0,54	D45469002
	108-188	D45470100	38			94		0,61	
	130-211	D45471100	59			138		1,22	
FNC+G 260	63-159	D45474100	12	26	40	91	55	0,97	D45474002
	94-172	D45475100						0,91	D45475002
	124-228	D45476100	48					1,22	
	205-265	D45480100	96			138		2,06	
FNC+G 315	67-151	D161835100	16	32	46	121	81	2	D45482002
	120-169	D45483100						1,9	D45483002
	177-292	D45484100	78					1,73	
	257-328	D45485100	118			170		2,06	D45482002
FNC+G 400	69-224	D161835100	16	32	46	121	81	2	D45482002
	119-255	D45483100						1,9	D45483002
	222-379	D45484100	78					1,73	
	298-402	D45485100	118			170		2,06	D45482002
FNC+G 500	90-303	D45488100	20	45	52	175	93	4,2	D45488002
	264-488	D45490100	111					3,78	D45489002
	373-529	D45491100	175			240		4,75	
FNC+G 630	131-353	D45488100	20	45	52	176	93	4,2	D45488002
	191-416	D45489100	50					4,1	D45489002
	313-358	D45490100	111					3,78	
	440-665	D45491100	175			240		4,75	D45488002

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKI FÜR INNENSPANNUNG

Die Schruppbacken sind in ihren Einzelteilen variabel zusammengesetzt. Sie sind deshalb nur mit Einzelteil-Ident-Nr. gekennzeichnet

Bestellbeispiel:
Schruppbacke KBKTNC 48-26-40 Ident-Nr. D45478000
Minimale Abweichungen in den Spannbereichen können auftreten.



FORKARDT Futtertyp	Spann- Bereich	Ident.-Nr.	Nengrößen							Spannkralle
			A	B	C	AI	CI	J	Gewicht Kg/Stck.	
F+ 160 F 160	73-128	D45466000	31	20	24	64,5	45	12	0,3	D45466002
	119-174	D45467000	8						0,33	
FNC 175 FNC+S 185	87-138	D45466000	31	22	35	74,5	60	18	0,3	D45466002
	133-212	D45467000	8						0,33	
F+ 200 F 200	79-148	D45472000	38	26	40	91	70	20	0,52	D45473002
	135-204	D45473000	10						0,56	
FNC 200 FNC+S 215	106-186	D45472000	38						0,52	
	161-242	D45473000	10						0,56	
F+ 250 F 250	97-181	D45478000	48	26	40	91	70	20	0,88	D45478002
	169-253	D45479000	12						0,95	
FNC 250 FNC+S 260	126-222	D45478000	48						0,88	D45479002
	198-294	D45479000	12						0,95	
FNC 315	107-216	D45478000	48	12					0,88	D45478002
	178-298	D45479000								
FNC 315	226-324	D45481000		12					0,95	D45479002

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC

MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKI

FÜR INNENSPANNUNG (SCHRÄGE VERZAHNUNG)

FORKARDT Futtertyp	Spann- bereich	Ident.-Nr.	Nenngrößen							Spannkralle
			A	B	C	AI	CI	J	Gewicht Kg/Stck.	
F+ 315 F 315	I18-233	D45486000	78	32	45	130	81	25	1,7	D45487002
	242-357	D45487000	16						2,12	
FNC+S 315	I26-248	D45486000	78	45	130	81	25	1,7	D45487002	
	250-364	D45487000	16					2,12		
FNC 400 FNC+S 400	I71-328	D45486000	78	45	176	93	30	1,7	D45492002	
	295-452	D45487000	16					2,12		
F+ 400 F 400	I45-281	D45492000	111	45	52	176	93	3,7	D45493002	
	264-404	D45493000	50					4,05		
	324-464	D45494000	20					4,1		
FNC 500 FNC+S 500	I74-309	D45492000	111	45	52	176	93	3,7	D45493002	
	294-519	D45493000	50					4,05		
	354-555	D45494000	20					4,1		
FNC 630 FNC+S 630	224-448	D45520000	111	45	52	176	93	3,7	D45493002	
	344-570	D45493000	50					4,05		
	405-630	D45494000	20					4,1		

SCHRUPPBACKEN SYSTEM KBKTNC MIT AUSWECHSELBAREN HARTEN KRALLEN SKI FÜR INNENSPANNUNG (GERADE VERZAHNUNG)

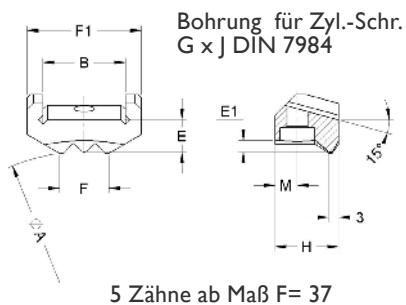
FORKARDT Futtertyp	Spann- bereich	Ident.- Nr.	Nenngrößen						Spannkralle
			A	B	C	AI	CI	Gewicht Kg/ Stck.	
FNC+G 185	87-138	D45466100	31	20	24	64,5	45	0,3	D45466002
	I33-212	D45467100	8					0,33	D45467002
FNC+G 215	I06-186	D45472100	38	22	35	74,5	60	0,52	D45473002
	I61-242	D45473100	10					0,56	
FNC+G 260	I26-222	D45478100	48	26	40	91	70	0,88	D45479002
	I98-294	D45479100	12					0,95	
FNC+G 315	I18-248	D45486100	78	32	45	121	81	1,7	D45487002
	250-364	D45487100	16					2,12	
FNC+G 400	I71-328	D45486100	78	32	45	121	81	1,7	D45487002
	295-452	D45487100	16					2,12	
FNC+G 500	I74-309	D45492100	111	45	52	175	77	3,7	D45492002
	294-519	D45493100	50					4,05	D45493002
	354-555	D45494100	20					4,1	
FNC+G 630	224-448	D45492100	111	45	52	175	87	4,4	D45492002
	344-570	D45493100	50					4,7	D45493002
	405-630	D45494100	20					4,8	

HARTE SPANNKRALLEN SKA/SKI

Verwendung für Spannbereich	Nenngröße		Ident-Nr.	E	EI	F	FI	H	M	GxJ
	A	B								
25-53	30	20	D45462002			12,7				
40-175	60		D45463002	8,5			30	17	6	M5 x 16
32-80	45		D45468002		3					
60-220	90	22	D45469002	9			32	18	6,5	
45-100	60		D45474002			15				
75-320	120	26	D45475002	10	3,5		36	20	7	M6 x 20
50-130	70		D45482002				15,5			
95-410	140	32	D45483002	11			19	42	9	M8 x 20
70-160	100		D45488002				19,5			
130-650	200	45	D45489002	15			37	55	11	M10 x 25
							38			

Bestellbeispiel: Spannkralle Typ SKA 60-26 Ident-Nr.D45474002

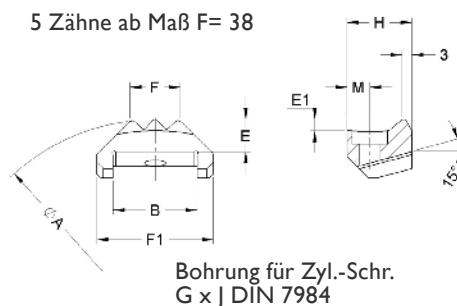
SKA für Außenspannung



Verwendung für Spannbereich	Nenngröße		Ident-Nr.	E	EI	F	FI	H	M	GxJ
	A	B								
75-135	90	20	D45466002							
100-180	140		D45467002	8,5			30	17	6	M5 x 16
85-160	100		D45472002		3					
120-220	160	22	D45473002	9			32	18	6,5	
100-200	130		D45478002							
140-320	200	26	D45479002	10	3,5	15,5	36	20	7	M6 x 20
120-300	160		D45486002							
200-410	300	32	D45487002	11			19,5	42	9	M8 x 20
160-330	220		D45492002				38			
250-650	360	45	D45493002	15			39	55	11	M10 x 25

Bestellbeispiel: Spannkralle Typ SKI 130-26 Ident-Nr.D45478002

SKI für Innenspannung

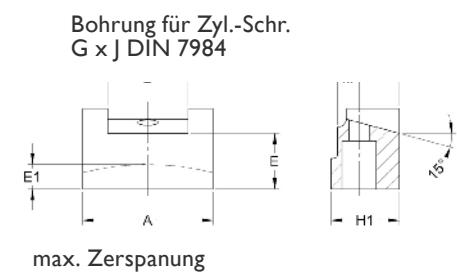


Weiche Spanneinsätze WSE

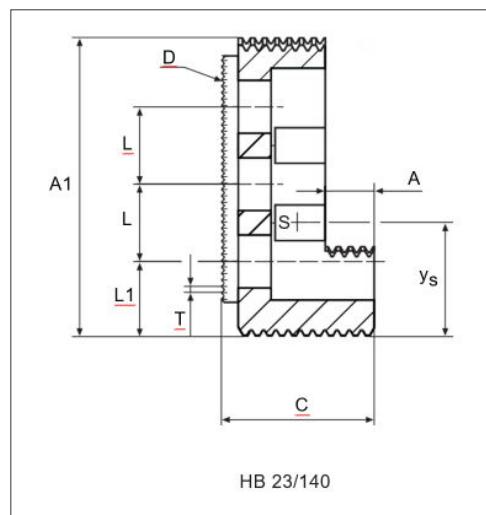
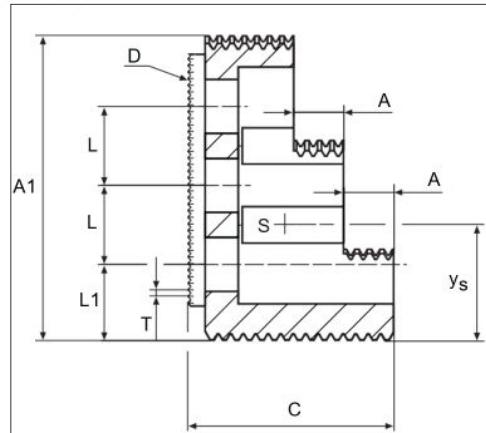
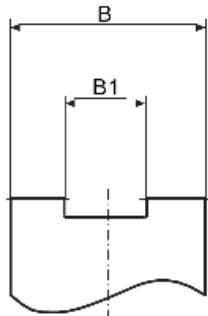
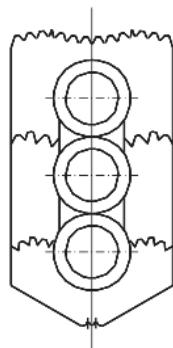
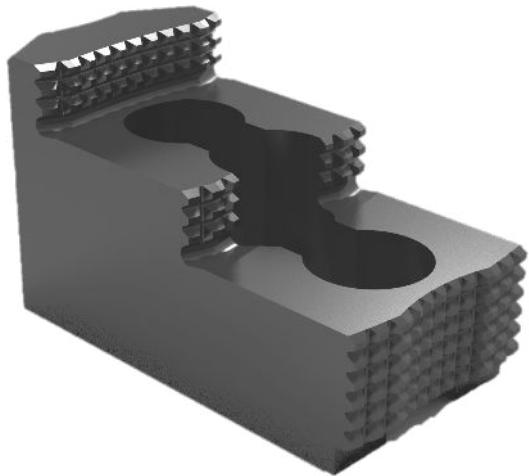
Nenngröße		Ident-Nr.	E	EI	H	HI	M	GxJ
A	B							
35		DII53793000						
50	20	DII53794000	15	8	17	18	17	M5 x 16
38		DII53795000						
60	22	DII53796000	16	8,5	18	20	17	
42		DII53797000						
70	26	DII53798000	18	10	20	22	17	M6 x 20
48		DII53799000						
80	32	DII53800000	20	11	24	26	17	M8 x 20
60		DII53801000						
100	45	DII53802000	26	13	28	30	17	M10 x 25

Bestellbeispiel: Weicher Spanneinsatz Typ WSE 60-22 Ident-Nr.DII53796000

WSE für Innen- und Außenspannung

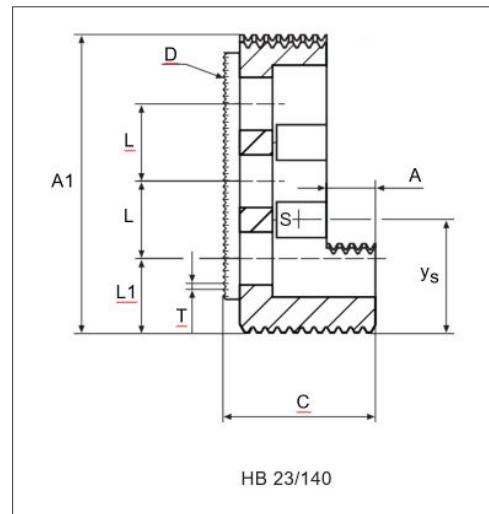
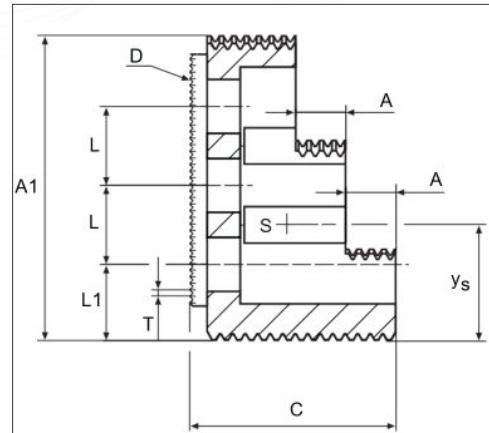
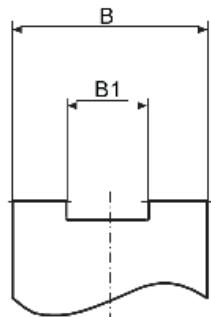
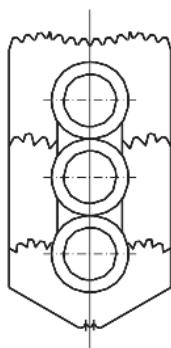
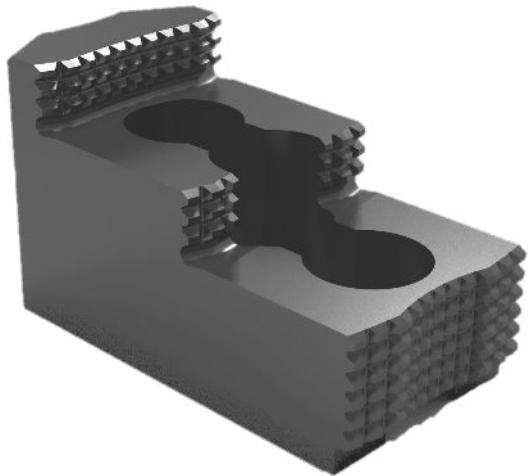


HARTE AUFSATZBACKEN HB



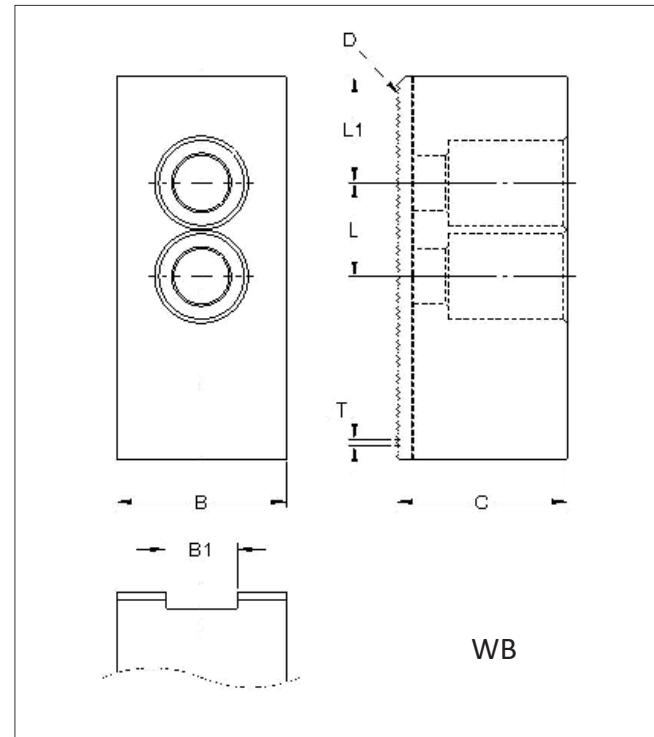
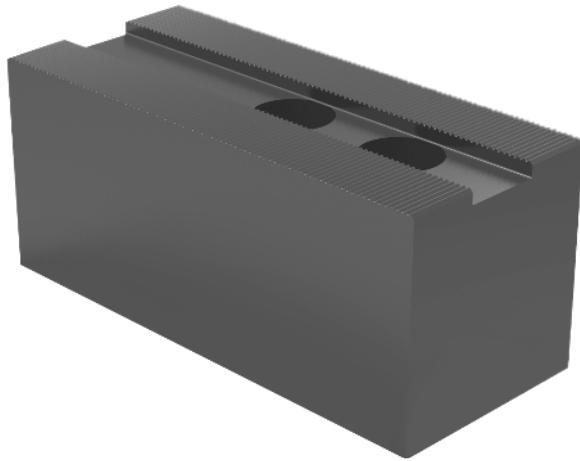
Typ	A	B	C	D	Artikelnummer	A ₁	B ₁	T	Gewicht
HB 64,7 35 44 S II TI0	10	35	44	S II	D38762014	64,7	17	1/16" x 90°	0,39
HB 72,5 40 49 S II TI2	12	40	49	S II	DI071961000	72,6	17	1/16" x 90°	0,47
HB 12 40 49 S II TI3	12	40	49	S II	DI071416000	84,3	17	1/16" x 90°	0,56
HB 103,5 50 58 S I2 TI4	14	50	58	S I2	DI071915000	103,5	21	1/16" x 90°	1,12
HB 18 60 75 S23 TI8	18	60	75	S 23	D45702000	139,7	25,5	3/32" x 90°	2,52
HB 26 60 65 S23/140	26	60	65	S 23	DI071922000	139,7	25,5	3/32" x 90°	2,15

HARTE AUFSATZBACKEN HBMS



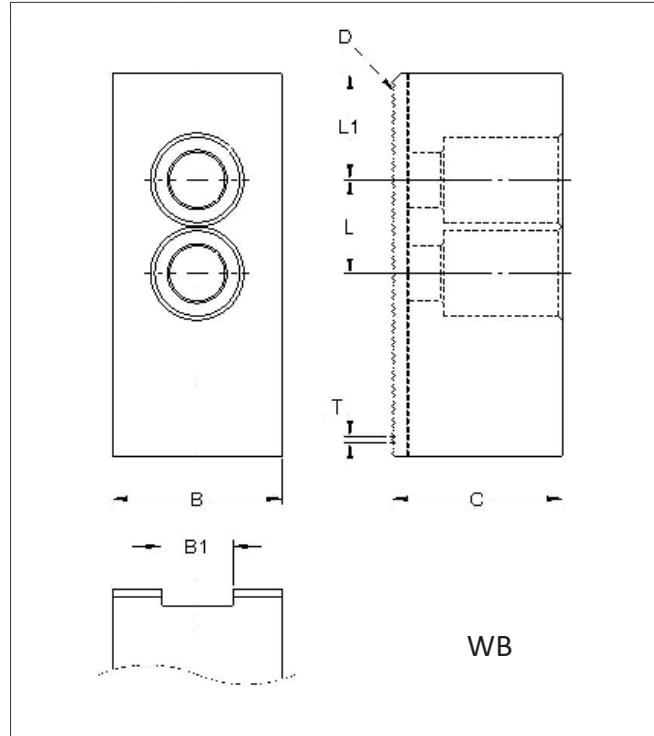
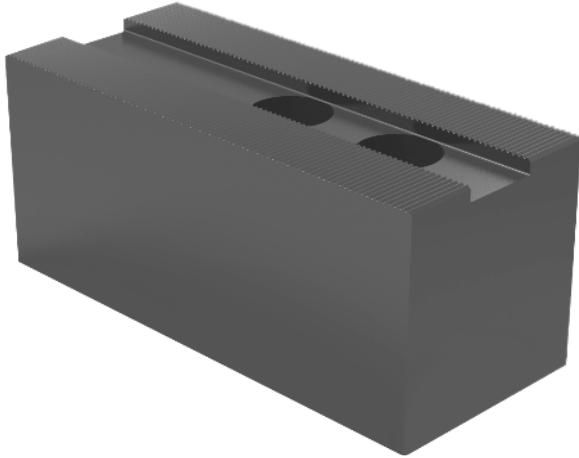
Typ	A	B	C	D	Artikelnr.	A ₁	B ₁	T	Gewicht
HB 67 28 36 MSI2 TI2	12	31	36	MS 12	DI66190000	67	12	1,5 x 60°	0,31
HB 87 35 51 MSI4 TI2	12	35	51	MS 14	DI66191000	87	14	1,5 x 60°	0,58
HB 101,5 40 54 MSI6 TI3	13	40	54	MS 16	DI66192000	101	16	1,5 x 60°	0,93
HB 106 50 62 MS21 TI5	15	50	62	MS 21	DI66193000	106	21	1,5 x 60°	1,46

WEICHE AUFSATZBACKEN WB



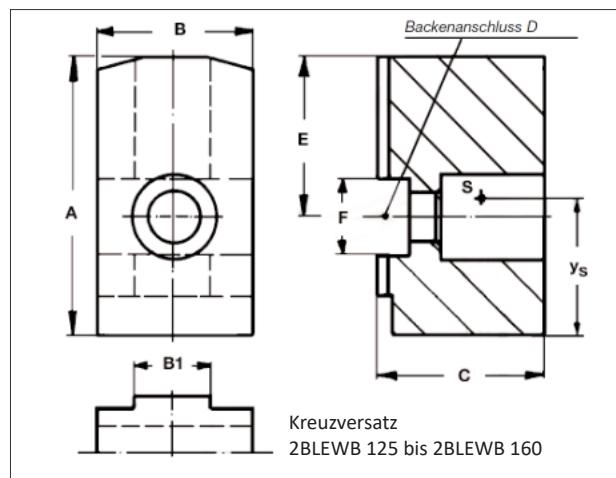
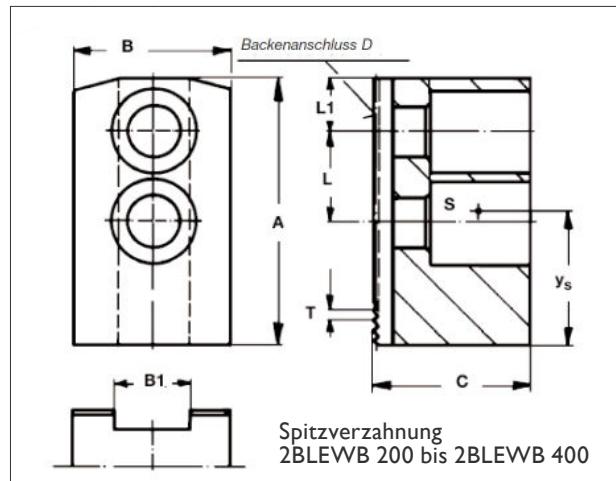
Typ	A	B	C	D	Artikelnr.	B _t	L	T	Gewicht
WB 70 40 40 SII	70	40	40	S II	D49302000	17	24	1/16" x 90°	0,68
WBS 80 40 40 SII	90	40	60	S II	D49831001	17	24	1/16" x 90°	1,37
WB 120 50 50 S12	120	50	50	S 12	D49834001	21	28	1/16" x 90°	1,9
WBS 120 50 80 S12	120	50	80	S 12	D49834002	21	28	1/16" x 90°	3,13
WBL 140 60 60 S23	140	60	60	S23	D49306000	25,5	35	3/32" x 90°	3,12

WEICHE AUFSATZBACKEN WBMS



Typ	A	B	C	D	Artikelnr.	B ₁	L	T	Gewicht
WB 72 31 32 MS12	72	31	32	MS 12	DI66195000	12	20	1,5 x 60°	0,37
WB 95 35 40 MS14	95	35	40	MS 14	DI66196000	14	25	1,5 x 60°	0,9
WB 110 40 60 MS16	110	40	60	MS 16	DI66197000	16	30	1,5 x 60°	1,73
WB 130 50 50 MS21	130	50	50	MS 21	DI66198000	21	30	1,5 x 60°	2,2

WEICHE AUFSATZBACKEN 2BLEWB



Typ	A	B	C	D	Artikelnr.	B _I	T	Schraube DIN 912	Gewicht
2BLEWB125	60	40	48	K-DIN	DI07I251111	14	-	M12x30	0,6
2BLEWB160	76	60	60	K-DIN	DI07I252407	18	-	M16x40	0,68
2BLEWB200	95	80	80	S I2	DI07I253307	21	1/16" x 90°	M16x35	2,95
2BLEWB250	110	80	80	S I3	DI07I254207	25,5	1/16" x 90°	M20x40	3,25
2BLEWB315	125	80	80	S I3	DI07I255106	25,5	1/16" x 90°	M20x41	5,2

SONDERLÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

Wo immer komplexe Werkstücke auf die Maschine sollen, verlangt es nach Spannbacken mit besonderen Geometrien oder Eigenschaften.

Damit in Ihrem Unternehmen nicht für jede Anwendung ein Sonderfutter beschafft werden muss, machen sich unsere Konstrukteure Gedanken, wie man ihr Werkstück auf ein Standardfutter bekommt. Egal ob es schon im Haus ist oder erst noch beschafft werden muss. Das spart Ihnen Zeit und Geld. Und darauf kommt es in der modernen Fertigung an.



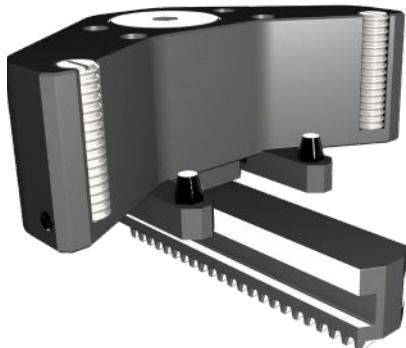
Niederzugsbacken

Wirken dem Aufbäumen von normalen Spannfuttern entgegen



Stufenpendelbacken

Einsatzgebiet ist die Felgenfertigung. Hier werden verschiedene Zollgrößen in einer Spannbacke ohne umzurüsten gespannt.



Pendelbacken

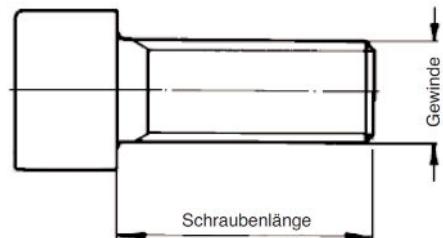
mit Grip-Einsätzen zum umfassenden Spannen von empfindlichen Werkstücken

Fragen Sie unsere technischen Berater nach der Lösung ihrer Probleme.

BACKENBEFESTIGUNGSSCHRAUBEN FG, FNG

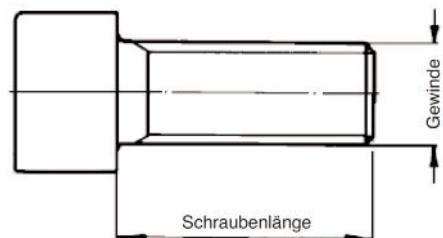
FG für Grundbacken FGB

Backenbefestigungsschrauben FG passend zu Grundbacken FGB				
Typ	Ident-Nr.	für Grundbacke	Gewinde	Schraubenlänge
FG I25	DI64662028	FGB I25	M6	10
FG I60	DI64663028	FGB I60, FGB 200	M8x1	22
FG 250	DI64665028	FGB 250	M12x1,5	30
FG 315	DI64666028	FGB 315	M12x1,5	35
FG 400	DI64667028	FGB 400, FGB 500	M16x1,5	40
FG 630	DI070049037	FGB 630	M20	45



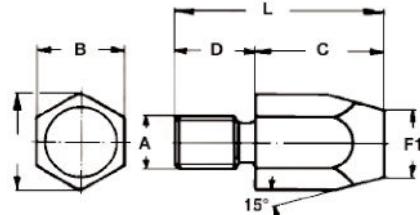
FNG für Nutensteine

Backenbefestigungsschrauben FNG passend zu Nutensteinen				
Typ	Ident-Nr.	für Nutenstein	Gewinde	Schraubenlänge
FNG 230	70IB008030	FN 230	M8	20
FNG 293	70IB010330	FN 293, NSTS I7	M10	25
FNG 231	70IB012630	FN 231, NSTS I7, NSTU I7	M12	30
FNG 232	70IB016330	FN 232, NSTB 21, NSTU 21	M16	35
FNG 233	70IB020330	FN 233, NSTU 25,5	M20	40
FNG 187	70IB024330	FN 187	M24	50



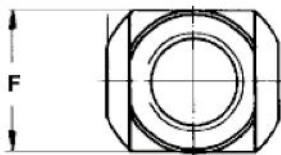
Anschlüsse ANS

Anschlüsse ANS für Krallenbacken und Spannbacken mit harten Einsätzen									
Typ	Nenngrößen				Ident-Nr.	Abmessungen			passend zu Backen
	A	B	C	D		F	F1	L	
ANS M4	6	23	7		D45462003	6,9	4	19	KBKTNC
ANS M5	8	18	9		D45468003	9,2	5	27	KBA, KBI, KB, KBKTNC
ANS M6	10	20	11		D45474003	11,5	6	31	KBA, KB, KBKTNC
ANS M8	13	25	13		D45482003	15,0	9	38	KBKTNC
ANS M10	17	30	16		D45488003	19,6	13	46	KBKTNC

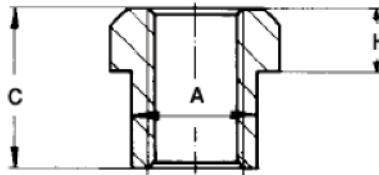


Bestellbeispiel: 6 Schrauben FNG 231 Ident-Nr. 70IB012630
3 Anschlüsse ANS M6 Ident-Nr. D45474003

T-NUTENSTEINE FN, NSTB, NSTS, NSTU, NSMS



Nutensteine,
Normalausführung FN

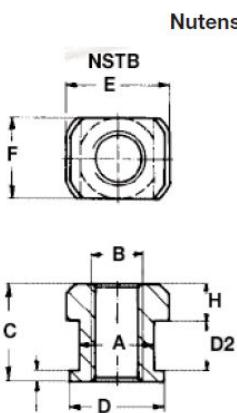


Typ	Nenngrößen			Ident.-Nr.	H	Gewicht kg/ Stück	Verwendbar für Backentyp	Zugehörige Zylinderschr. DIN912
	A	B	C					
FN 231	17	M12	23	DI071376000	9	0,04	HBII, WBII, HBII/IIO	M12x30
FN 232	21	M16	27	DI071378000	11	0,06	HBI2, WBI2	M16x35
FN 233	25,5	M20	29	DI071380000	11	0,1	HBI3, WBI3, HB23, WB23	M20x40
FN 187	30	M24	41	DI071390000	15	0,19	HBSO, WBSO *)	M24x50

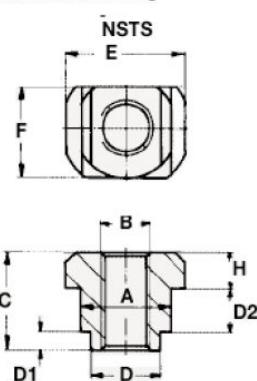
T-Nutensteine mit Zylinderschrauben dienen dienen der Befestigung von spitzverzahnten Aufsatzbacken auf den Grundbacken.
Unsere Aufsatzbacken werden im

allgemeinen mit der Standard-Ausführung FN ...ausgerüstet. Für jede Aufsatzbacke sind mindestens 2 T-Nutensteine in dieser Ausführung erforderlich.

Je nach besonderer Situation bietet es sich an, abgesetzte Nutensteine der Ausführung NSTB bzw. NSTS oder die ungeteilte Ausführung NSTU zu verwenden.



Nutensteine in Sonderausführung

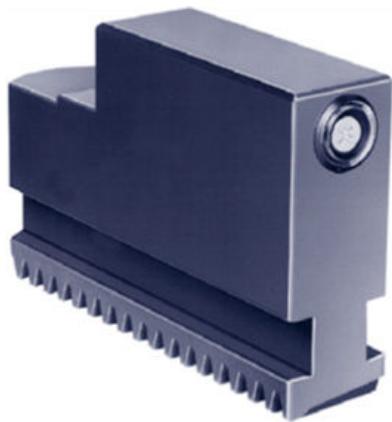


Nutenstein, ungeteilt

Typ	Nenngrößen				Ident.-Nr.	B1	D1	D2	E	F	H	L	Gewicht kg/Stück	Verwendbar für Backentyp	Zugehörige Zylinderschr. DIN912
	A	B	C	D											
NSTB	17	M12	23	21	DI40006000	-	2	I2	22,5	19	9	-	0,05	HB12So, WB12So	M12x30
NSTB	21	M16	27	25,5	DI48565000	-	2	I4	28,5	23,5	11	-	0,09	HBI3So, WB13So, HB23So, WB23So	M16x35
NSTS	17	M10	23	14	DI071394000	-	4	I0	22,5	19	9	-	0,04	WBSO	M10x25
NSTS	21	M12	27	I7	DI45531000	-	4	I2	28,5	21,2	I0	-	0,08	HBII, WBII	M12x30
NSTS	25,5	M16	28	21	DI41959000	-	4	I3	36	25	I1	-	0,1	HBI2, WBI2	M16x35
NSTU	17	M12	23	34	DI46681000	22,5	-	-	-	-	9	19	0,08	WBSo	M12x30
NSTU	17	M12	23	42	DI071398000	22,5	-	-	-	-	9	22	0,1	WBII, WBII/90, WBII/70	M12x30
NSTU	21	M16	27	52	DI071397000	28,5	-	-	-	-	I1	28	0,17	WBI2	M16x35
NSTU	25,5	M20	29	63	DI071396000	36	-	-	-	-	I1	35	0,27	WB13, WB23	M20x40
NSMS	10	M8	18	26	DI68894087	I5	-	-	-	-	5,5	I4	-	HBMS10, WBMS10	M10x25
NSMS	I2	M10	I8,5	36	DI65797005	I7,5	-	-	-	-	7,5	20	-	HBMS12, WBMS12	M10x25
NSMS	I4	M12	20,5	46,5	DI65784005	20,5	-	-	-	-	8,5	25	-	HBMS14, WBMS14	M12x25
NSMS	I6	M12	21,5	51	DI65819005	22,5	-	-	-	-	8,5	30	-	HBMS16, WBMS16	M12x30
NSMS	I2	M16	28	55,5	DI65802005	30	-	-	-	-	I1,5	30	-	HBMS21, WBMS21	M16x35

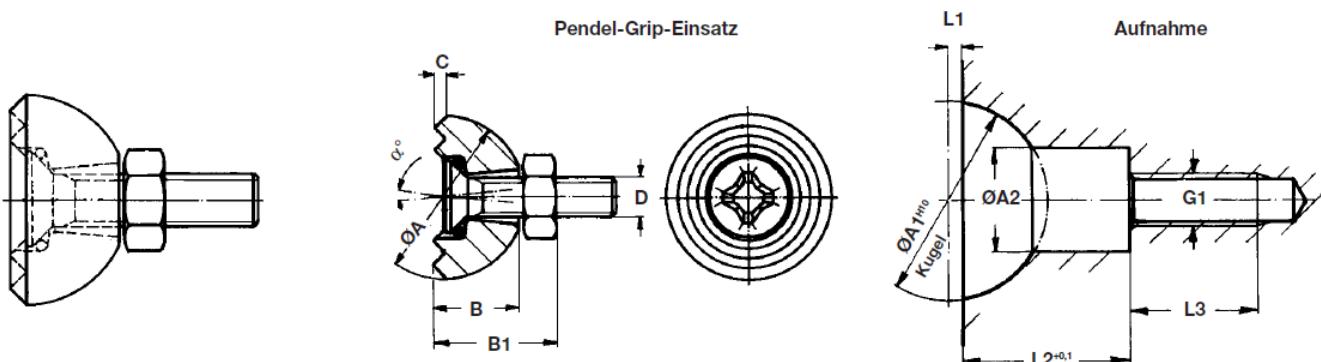
Bestellbeispiel: 6 Stück Nutensteine FN 232-21-M16-27 Ident-Nr. DI071378000
3 Stück ungeteilte Nutensteine NSTU 21-M16-27-52 Ident-Nr. DI071397000

PENDEL-GRIP-EINSÄTZE PEG



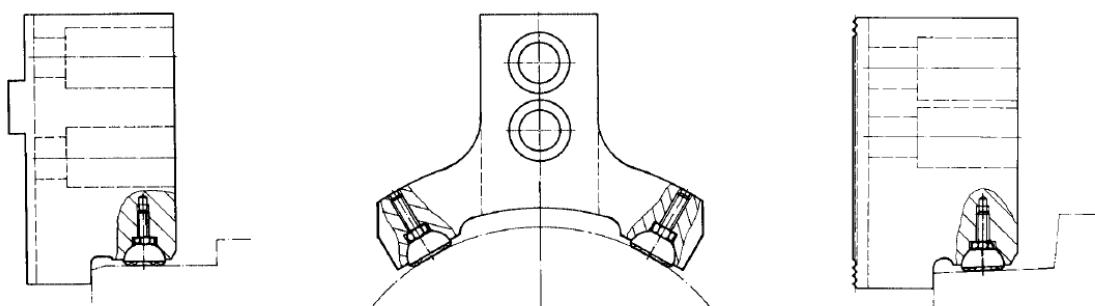
Weiche Spannbacken bzw. Backen-rohlinge können mit Pendel-Grip-Elementen ausgerüstet werden und erhalten somit die Eigenschaften harter Spannbacken. Das verschleißfeste Profil der Pendel-Grip-Einsätze bietet festen Sitz des zu spannenden Werkstücks und hält höchsten Druckbelastungen stand. Der spezifische Druck wird durch die ringförmigen Schneiden erhöht, die die Spannkraft des Futters auf das Werkstück konzentrieren und damit eine hohe Haltekraft, speziell bei Werkstücken mit harter Oberfläche, gewährleisten.

Oberflächenunregelmäßigkeiten werden durch das Pendelvermögen der Einsätze ausgeglichen. Pendel-Grip-Einsätze werden nicht nur für weiche Aufsatzbacken, sondern auch bei Spann- oder Klemmvorrichtungen verwendet. Sie sind in verschiedenen Abmessungen lieferbar. Die Befestigung erfolgt durch Kreuzschlitzschrauben mit Anschlagmutter. Die Aufnahme für einen Pendel-Grip-Einsatz kann mit einem speziellen Form-Senker (für Maße A1 und A2) hergestellt werden. Zur Aufnahme des Führungszapfens vom Formsenker muss das Kernloch G 1 (auf Tiefe L2 + L3) vorgebohrt werden. Formsenker sind auf besondere Bestellung lieferbar.

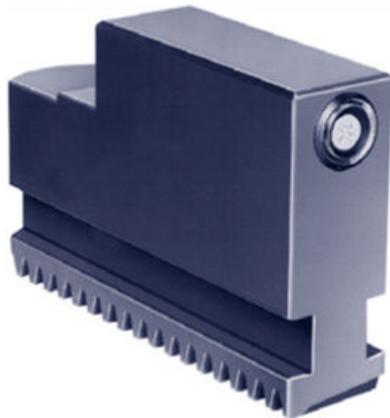


Typ	Nenngrößen				Ident-Nr.	Abmessungen		Anschlußmaße der Aufnahme					Formsenker		
	A	B	C	D		B1	Schwenkwinkel ϑ°	A1	A2	G1	L1	L2	L3	Größe	Werkzeugaufnahme
PEG	12	5,3	1,0	M3	DI50035000	8,0	8	12	7	M3	1,5	5,9	6	12	\varnothing 10
PEG	16	7,2	1,0	M4	DI50036000	10,8	8	16	9	M4	1,5	8,5	8	16	MK 1
PEG	20	9,3	1,2	M5	DI50037000	13,8	8	20	10	M5	2,0	10,8	9	20	MK 2
PEG	25	11,7	1,5	M6	DI50038000	17,2	8	25	12	M6	2,5	13,5	11	25	MK 3

Bestellbeispiel: 8 Stück PEG 16-7,2-1,0-M4 Ident-Nr. DI50036000

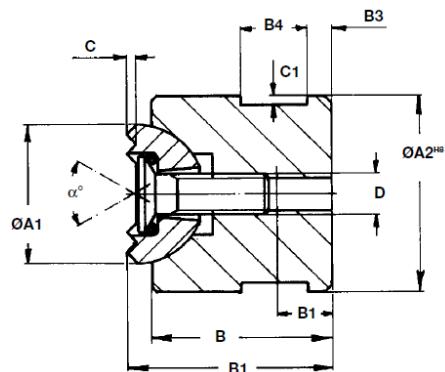
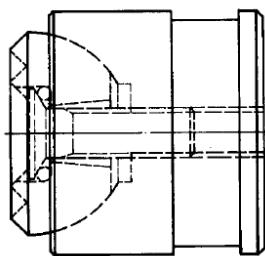
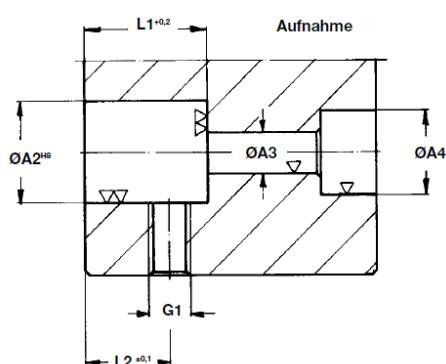


PENDEL-GRIP-EINSÄTZE PEGZA



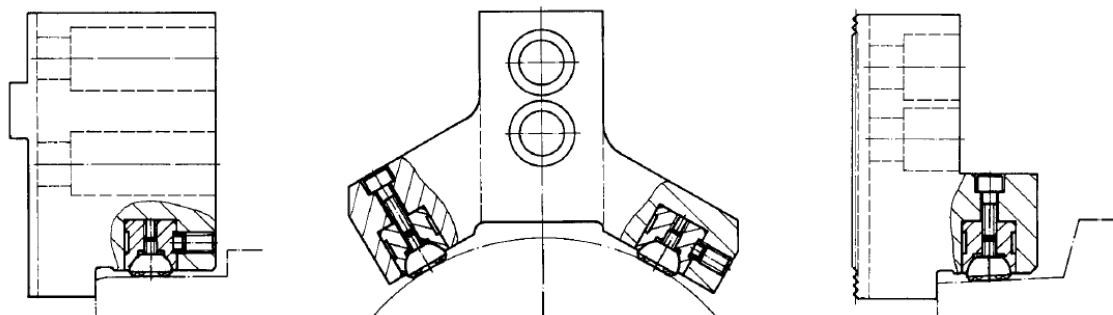
Bei ausreichend dimensionierten Spannbacken können die Pendel-Grip-Einsätze mit zylindrischer Aufnahme vorgesehen werden.

Die Befestigung kann durch entsprechende Zylinderschrauben (von hinten) oder durch Schafschrauben bzw. Gewindestifte (seitlich) nach DIN 915 erfolgen



Typ	Nenngrößen				Ident-Nr.	Abmessungen							Anschlussmaße der Aufnahme					
	A	B	C	D		Schwenkwinkel α°	A1	B1	B2	B3	B4	C1	A2	A3	A4	G1	L1	L2
PEGZA	15	14	1,0	M3	DI50883000	8	12	16,1	5,0	3	6	1	15	3,4	6	M8	14	8
PEGZA	20	19	1,0	M4	DI50884000	8	16	21,3	6,0	3	6	1	20	4,5	8	M8	19	13
PEGZA	24	22	1,2	M5	DI50885000	8	20	25,0	7,5	3	8	1	24	5,5	10	M10	22	15
PEGZA	30	26	1,5	M6	DI50886000	8	25	29,7	8,0	3	8	1	30	6,6	11	M10	26	19

Bestellbeispiel: 6 Stück PEGZA 20-19-1,0-M4 Ident-Nr. DI50884000



HARTMETALL-EINSÄTZE TYP „ANGLE-LOK“



Verwendungsbereich der Einsätze

- Entwickelt für Einsätze in der Schwer- und Normalzerspanung
- Ideal für Abgüsse, Schmiedestücke und Stangenmaterial
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Direktbefestigung an vorbearbeiteten Taschen
- Erlaubt Spannpunkte auf der Backenoberseite

PC-I27-4SC	PC-I27-4SCS	PC-I27-10SC	PC-I27-4SC	PC-I27-8SC
4 Spitzen/14,2 mm breit	4 Spitzen/10 mm breit	10 Spitzen/14,2 mm breit	4 Spitzen/19 mm breit	8 Spitzen/14,2 mm breit
<ul style="list-style-type: none"> Schwer- zerspanung Maximale Verzahnungstiefe 	<ul style="list-style-type: none"> Schwer- zerspanung Maximale Verzahnungstiefe 	<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Mittlere Verzahnungstiefe 	<ul style="list-style-type: none"> Schwer- zerspanung Maximale Verzahnungstiefe Für Einsatz mit größeren Futter 	<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Mittlere Verzahnungstiefe

Spezielle Bearbeitungen „ANGLE LOK“

PC-I30-2SCS (2 Zähne- gerade / 10 mm breit)	PC-I30-4SC (4 Zähne- gerade / 14,2 mm breit)
<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Nicht verstellbar Mittlere Verzahnungstiefe Spannung schmaler Teile 	<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Nicht verstellbar Mittlere Verzahnungstiefe Spannung schmaler Teile
PC-I32-2SCS (2 Zähne abgerundet, gerade 10 mm breit)	PC-I32-4SCS (4 Zähne abgerundet, gerade 14,2 mm breit)
<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Nicht verstellbar Mittlere Verzahnungstiefe Für Einsatz mit Ausgleichsfuttern Für Wellenspannung zwischen Spitzen Reduziert Spanndeformation durch Rückzug 	<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Nicht verstellbar Mittlere Verzahnungstiefe Für Einsatz mit Ausgleichsfuttern Für Wellenspannung zwischen Spitzen Reduziert Spanndeformation durch Rückzug
PC-I45-5SC (5 Zähne 45° gerade/ 14,2 mm breit)	PC-110 (abgerundet, 14,2 mm breit)
<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Nicht verstellbar Mittlere Verzahnungstiefe Spannung schmaler Teile Weisung der Spindelrotation erforderlich 	<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Nicht verstellbar Für Einsatz mit Ausgleichsfuttern Für Wellenspannung zwischen Spitzen Reduziert Spanndeformation durch Rückzug Keine Verzahnungstiefe

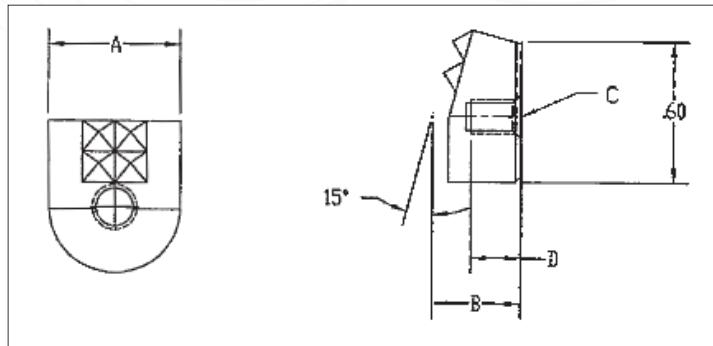
Universal Rund

PC-045-4SC	PC-070-4SC	PC-070-12SC
4 Spitzen / 8 mm Ø	4 Spitzen / 12,7 mm Ø	12 Spitzen / 12,7 mm Ø
<ul style="list-style-type: none"> Leichtzerspanung Kleine Futterdurchmesser Nicht verstellbar 	<ul style="list-style-type: none"> Schwerzerspanung Verstellbar und nichtverstellbar Maximale Verzahnungstiefe 	<ul style="list-style-type: none"> Normalzerspanung Verstellbar und nichtverstellbar Maximale Verzahnungstiefe

! Verkauf in Sets zu 10 Stück
(inkl. Befestigungsschrauben)

HARTMETALL-EINSÄTZE TYP „ANGLE-LOK“ ABMESSUNGEN

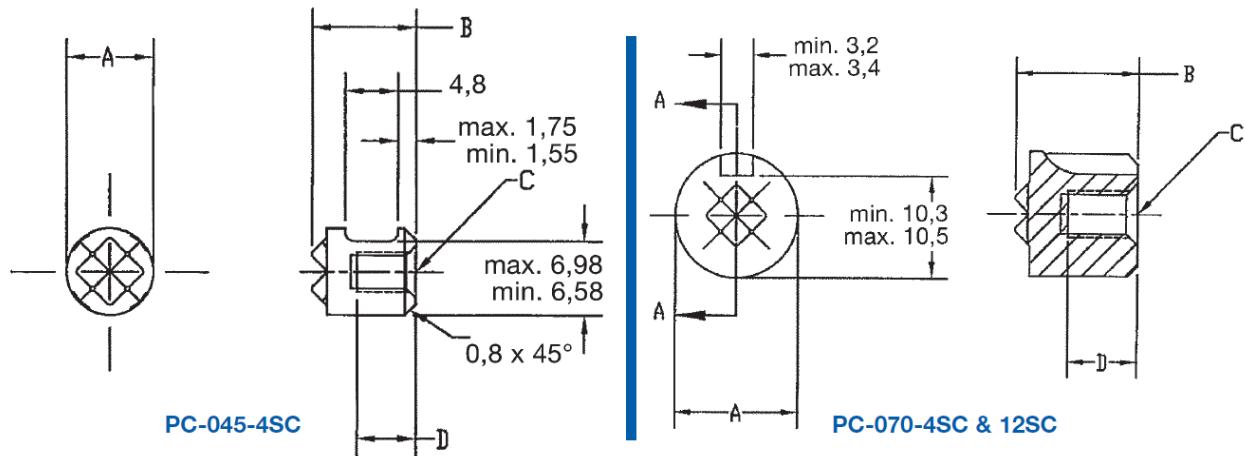
Massive Hartmetalleinsätze, erhältlich in vielen verschiedenen Ausführungen und Verzahnungsmodellen, mit Gewindebohrung für die Befestigung.



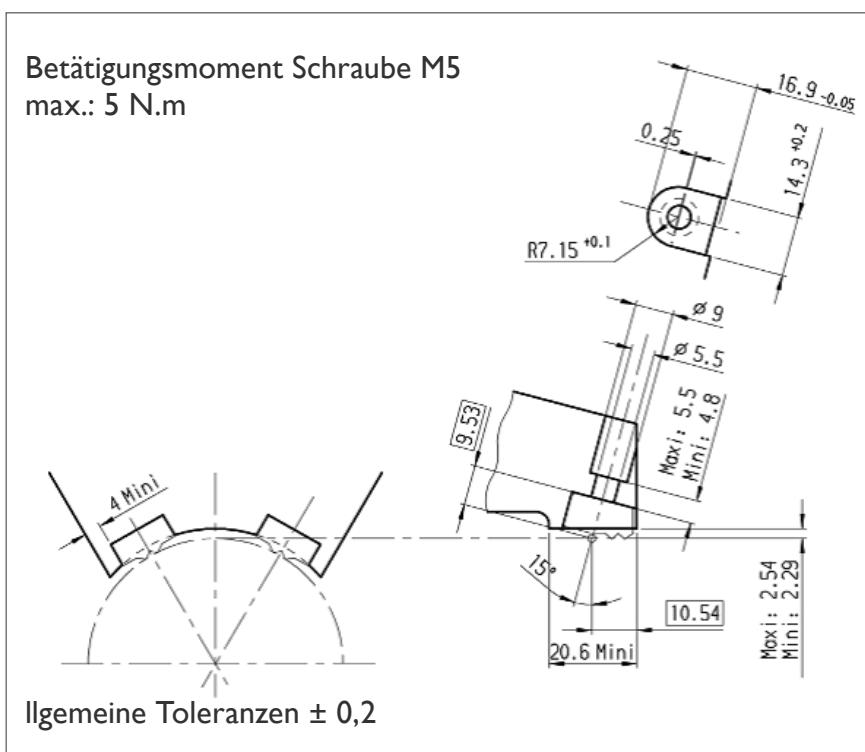
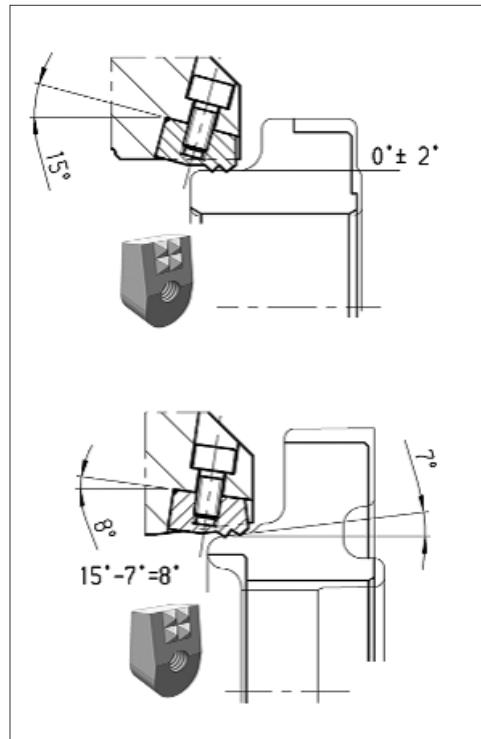
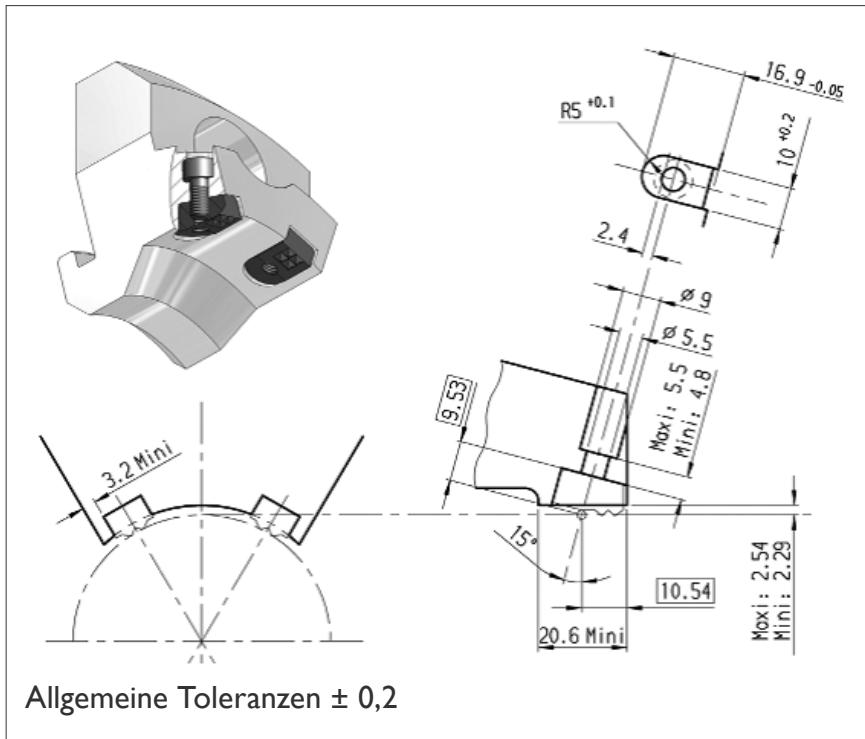
Bezeichnung	Ident-Nr.	A Durchmesser / Breite mm	B Höhe mm	D Tiefe Gewindebohrung mm
PC-I27-4SC	DI73914000	14,2 breit	9,5	5,6
PC-I27-4SCS	DI73915000	10,0 breit	9,5	5,6
PC-I27-10SC	DI73916000	14,2 breit	9,5	6,4
PC-I28-4SC	DI73918000	19,0 breit	12,7	6,4
PC-I27-8SC	DI73917000	14,2 breit	9,5	6,4
PC-I30-2SCS	DI73919000	10,0 breit	9,5	6,4
PC-I30-4SC	DI73920000	14,2 breit	9,5	6,4
PC-I32-2SCS	DI73921000	10,0 breit	9,5	6,4
PC-I32-4SC	DI73922000	14,2 breit	9,5	6,4
PC-I45-5SC	DI73923000	14,2 breit	9,5	6,4
PC-I10	DI73913000	14,2 breit	9,5	6,4
PC-045-4SC	DI73910000	8,0 Ø	9,5	5,0
PC-070-4SC	DI73911000	12,7 Ø	12,7	5,0
PC-070-12SC	DI73912000	12,7 Ø	12,7	6,4

Erhältlich in Sets zu 10 Stück (inkl. Befestigungsschrauben)

Massive runde Hartmetalleinsätze, erhältlich in verschiedenen Durchmessern, Höhen und Verzahnungsmodellen mit Gewindebohrung für die Befestigung.



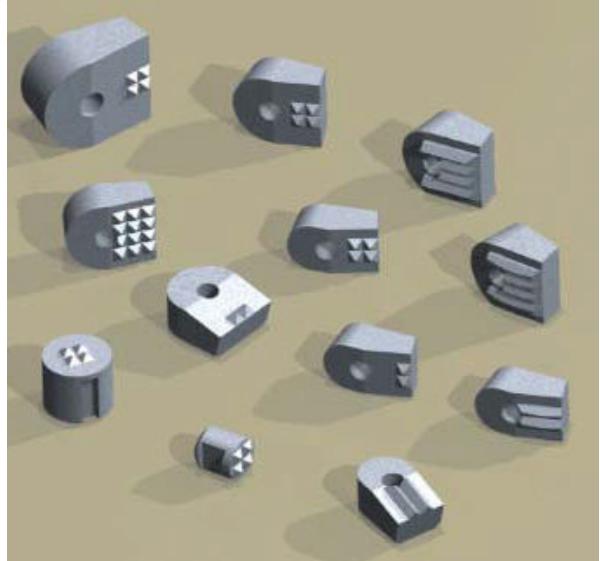
HARTMETALL-EINSÄTZE TYP „ANGLE-LOK“ ANWENDUNGSBEISPIELE



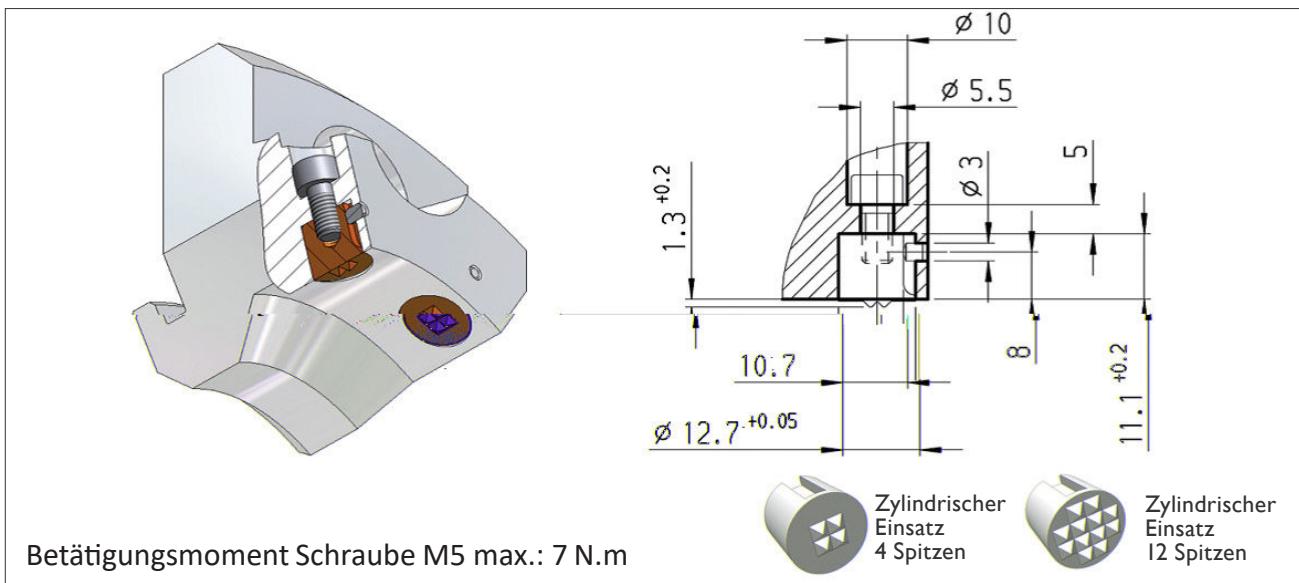
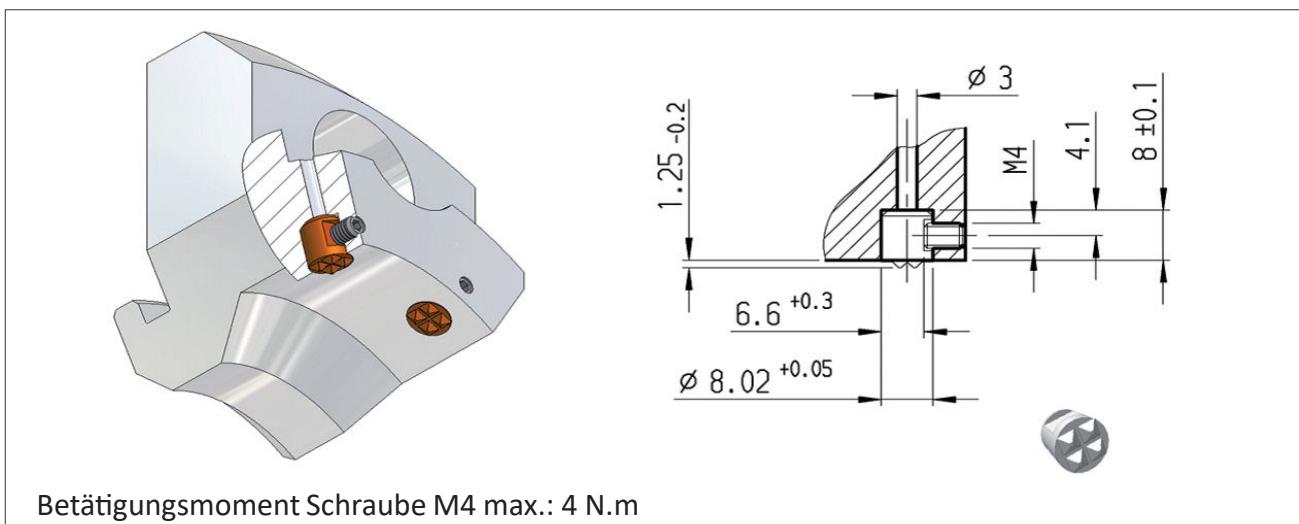
HARTMETALL-EINSÄTZE TYP „ANGLE-LOK“

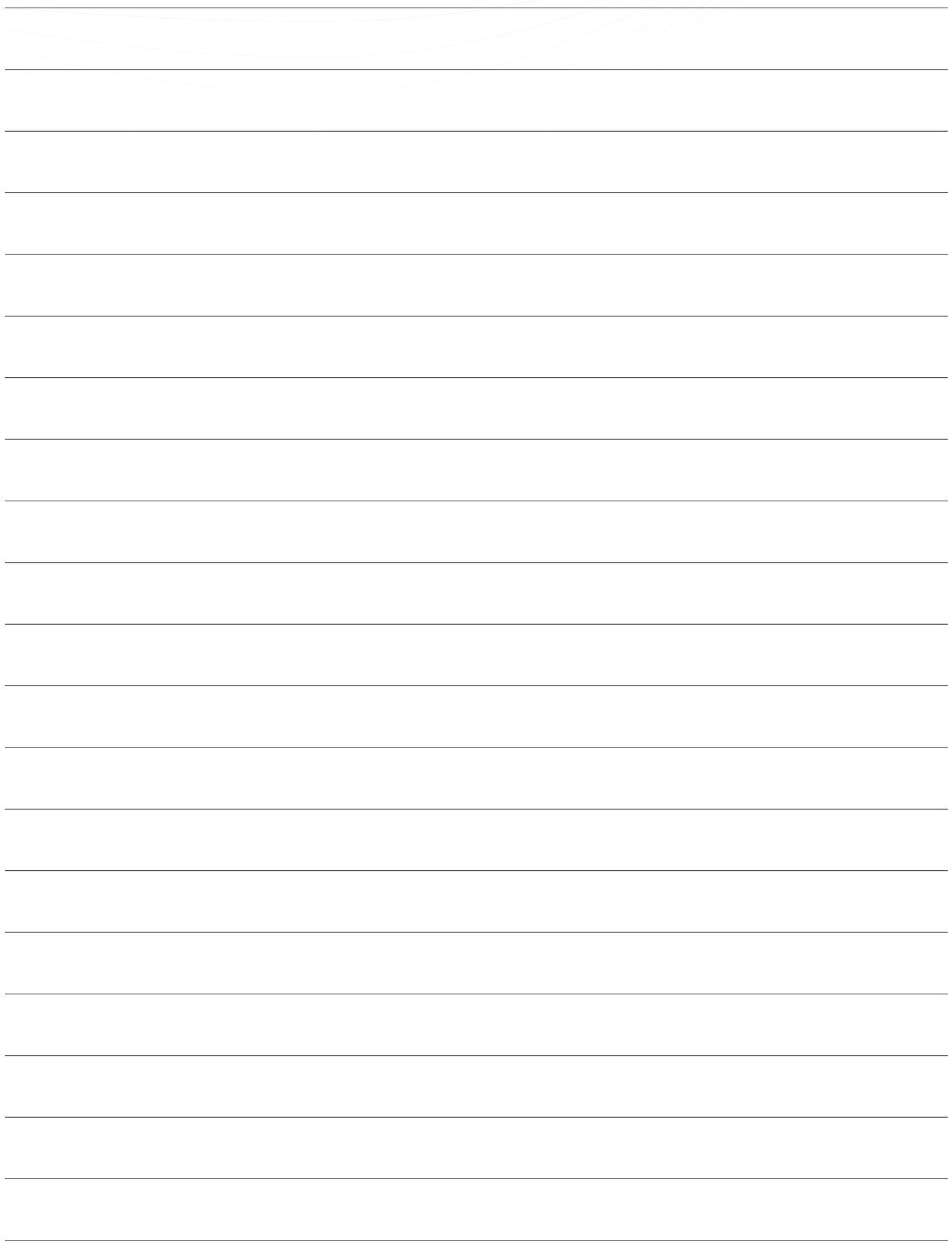
Vorteile auf einen Blick:

- Einfache und schnelle Montage auf Backenhalter (selbst nicht gehärtet)
- Erhöhtes Drehmoment dank einer besseren Führung der Spitzen im Werkstück
- Längere Lebensdauer der Hartmetall-Einsätze
- Produktionskostensenkung der Sonderbacken
- Ökonomisch: Ersatz nur der gebrauchten Einsätze



Gehäusemaße zum Einbau der Einsätze





FORKARDT®

FORKARDT®
SPANNTECHNIK WELTWEIT

